



***Elevator Ropes and Accessories    Aufzugseile und Zubehör***

**GUSTAV WOLF**





## Content

## Inhalt

<i>Front page: Turning Torso, Malmö (SE)</i>		Titelseite: Turning Torso, Malmö (SE)	
<i>Introduction</i>	3	Einleitung	3
<i>Selection Criteria</i>	4	Auswahlkriterien	4
<i>Important Rope Terms</i>	6	Wichtige Seilbegriffe	6
<i>Rope Specifications</i>	8	Seilspezifikationen	8
<i>High Performance Ropes</i>	16	Hochleistungsseile	16
<i>Discarding Criteria</i>	20	Ablegereife	20
<i>Handling</i>	22	Handhabung	22
<i>Installation</i>		Montage	
<i>Rope untwist</i>	24	Seilverdrehung	24
<i>Rope tension</i>	25	Seilspannung	25
<i>Rope Elongation</i>	26	Seildehnung	26
<i>Rope Maintenance</i>	28	Seilpflege	28
<i>Rope Accessories</i>	31	Seilzubehör	31
<i>Compensation Chains</i>	38	Gewichtsausgleichsketten	38
<i>Roller Guides</i>	40	Rollenführungen	40
<i>Tips for Installation</i>	41	Montagehinweise	41
<i>Certificates</i>	42	Zertifikate	42
<i>Packaging</i>	43	Verpackung	43
<i>Distribution partners worldwide</i>	back side	Vertriebspartner weltweit	Rück- seite



## GUSTAV WOLF

*more than 125 years of experience*

**mehr als 125 Jahre Erfahrung**

*Gustav Wolf looks back on more than 125 years of company history. The group of companies consists today of six modern production sites in Germany, France, Hungary, Dubai and China. Gustav Wolf is included among the important international manufacturers of steel wire ropes for elevators.*

*Our logistic center in Germany and a worldwide network of distributors provide for accurate and timely deliveries to our customers which include the largest in the industry and also many middle-sized companies.*

*From start of manufacture to the finished rope Gustav Wolf conducts all production steps in-house, in particular the drawing of our own wires, which facilitate essential control over quality.*

*Our modern production machinery, technical know-how, dedicated workers and tradition of premium products assure that in Gustav Wolf you have a reliable partner.*

Gustav Wolf blickt auf mehr als 125 Jahre Firmengeschichte zurück. Zur Unternehmensgruppe gehören heute sechs moderne Fertigungsstandorte in Deutschland, Frankreich, Ungarn, Dubai und China. Gustav Wolf zählt international zu den bedeutenden Herstellern von Stahldrahtseilen für Aufzüge.

Unser Logistikzentrum in Deutschland und ein weltweit verzweigtes Netz unserer Distributoren sorgen für eine pünktliche und kurzfristige Belieferung unserer Kunden. Hierzu zählen die Großen der Branche, wie auch sehr viele mittelständische Kunden.

Insbesondere durch die eigene Drahtherstellung hat Gustav Wolf vom Anfang der Fertigung bis zum fertigen Seil alle Produktionsschritte im eigenen Haus und damit einen wesentlichen Einfluss auf die Qualität.

Unsere modernen Produktionsmaschinen, technisches Know-how, engagierte Mitarbeiter und qualitativ hochwertige Produkte führen dazu, dass Sie in Gustav Wolf einen verlässlichen Partner haben.

# Selection Criteria Auswahlkriterien

## Tips for rope selection

In the various elevator designs the rope is subjected to very different demands. The choice of the correct rope construction results from the optimization among:

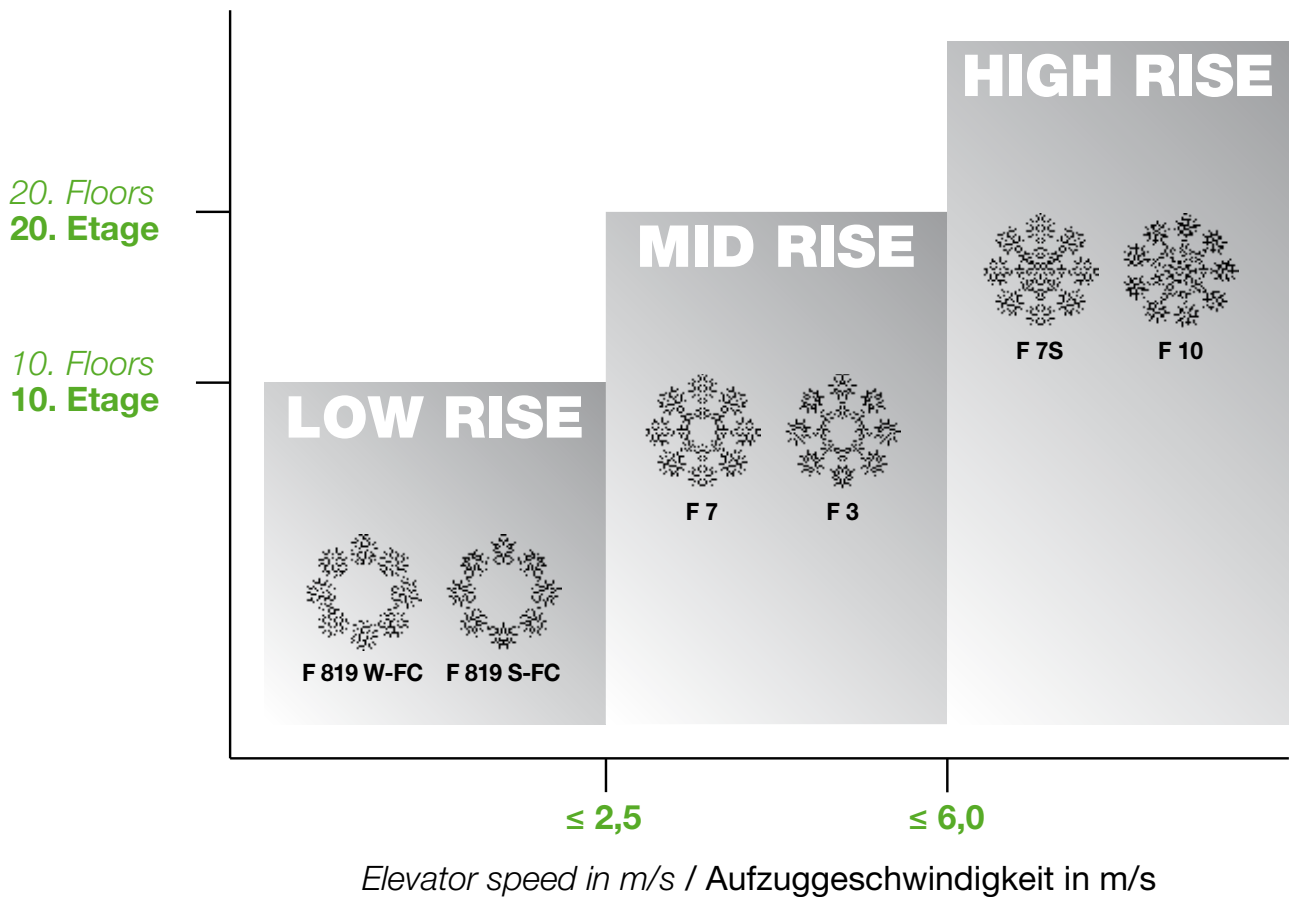
- high resistance to rope fatigue
- high wear resistance
- low elongation

## Tipps zur Seilauswahl

In den verschiedenen Aufzugsanlagen wird das Seil sehr unterschiedlich beansprucht. Die Auswahl der richtigen Konstruktion erfolgt in der Optimierung zwischen:

- hoher Biegeleistung
- geringem Verschleiß
- geringer Dehnung

	Travel height/Förderhöhe [m]		
	< 30	≤ 60	> 60
F819 W-FC	X		
F819 S-FC	X		
PAWO F7	X	X	
PAWO F3	X	X	
PAWO F7S	X	X	X
PAWO F10	X	X	X



### Note

The recommendations stated here are based on a basic overhead machine with a traction sheave and a D/d ratio = 40 using a V-groove and 1:1 reeving.

### Hinweis

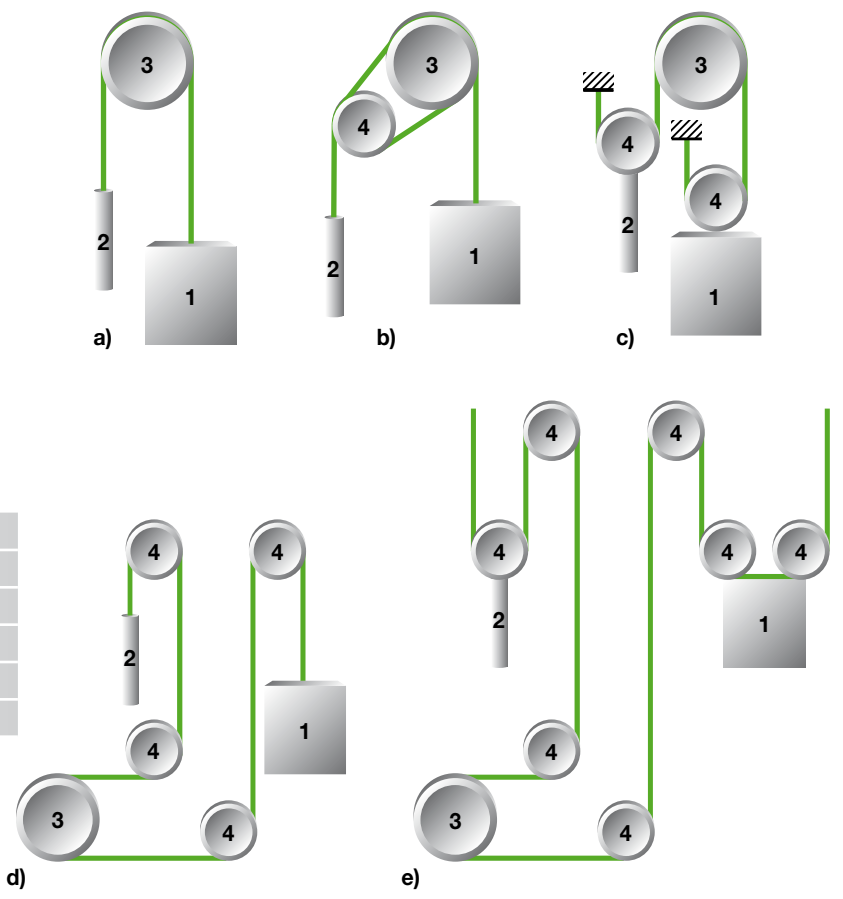
Die hier aufgeführten Empfehlungen basieren auf einer einfachen, oben stehenden Maschine mit einer Treibscheibe im Verhältnis D/d = 40 und der Verwendung einer Keilrille, Aufhängung 1:1.

**Rope reeving**  
**Seilaufhängung**

- a) Overhead single wrap 1:1  
Treibscheibe oben 1:1
- b) Overhead double wrap 1:1  
Schlingscheibe oben 1:1
- c) Overhead single wrap 2:1  
Treibscheibe oben 2:1
- d) Basement machine single wrap 1:1  
Treibscheibe unten 1:1
- e) Basement machine single wrap 2:1  
Treibscheibe unten 2:1

	a	b	c	d	e
F819 W-FC	X	X	X		
F819 S-FC	X				
PAWO F7	X	X	X	X	
PAWO F3	X	X			
PAWO F7S	X	X	X	X	X
PAWO F10	X	X	X	X	X

- Types of rope drives / Seiltriebarten
- 1 Cabin / Fahrkorb
  - 2 Counterweight / Gegengewicht
  - 3 Traction sheave / Treibscheibe
  - 4 Rope pulley / Seilscheibe



**The traction sheave groove**

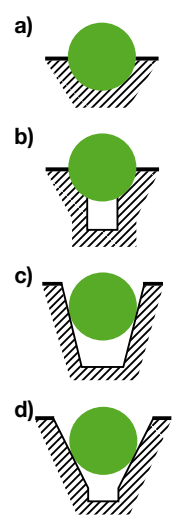
Traction sheaves are generally made of either hardened or unhardened cast iron. Depending on the required traction different drive sheave groove designs may be employed.

**Die Treibscheibenrinne**

Treibscheiben werden in der Regel aus Gusseisen hergestellt. Ungehärtete sowie gehärtete Scheiben sind im Einsatz. Je nach erforderlicher Treibfähigkeit werden unterschiedliche Rillenformen in der Treibscheibe eingesetzt.

**Groove design**

**Rillenform**



Recommended hardness grade for traction sheaves  
Empfohlene Härtegrade für Treibscheiben

- a) Round groove without undercut  
Rundrinne ohne Unterschnitt
- b) Undercut round groove  
Rundrinne mit Unterschnitt
- c) V-groove  
Keilrinne
- d) Undercut V-groove  
Keilrinne mit Unterschnitt

Tensile strength of the outer wires Festigkeit der Außendrähte [in N/mm <sup>2</sup> ]	Hardness of traction sheave Härte der Treibscheibe	
	[Brinell-HB]	[Rockwell-HRC]
1180	180 - 200	19
1370	200 - 230	22
1570	220 - 240	24
1670	230 - 250	25
1770	240 - 260	26
1960	270 - 290	28

Conversion of hardness values  
DIN EN ISO 18265-2014-02

Umwertung von Härtewerten  
nach DIN EN ISO 18265-2014-02

# Important Rope Terms Wichtige Seilbegriffe

## Strand construction

### Seale (S) 1-9-9

The thicker wires of the outer strand layer provide greater wear resistance. Ropes with such strands are mainly used when the rope service life is more strongly impacted by abrasion than by rope fatigue due to bending.

**PAWO F3, F819 S-FC, F819 S-FC DT**

### Warrington (W) 1-6-6-6

With its more, thinner outer wires the Warrington construction is more flexible and better resists fatigue bending than the Seale construction. Ropes with such strands are often used where the service life of the rope is strongly influenced by fatigue due to bending and smaller sheaves than by abrasion of the outer wires.

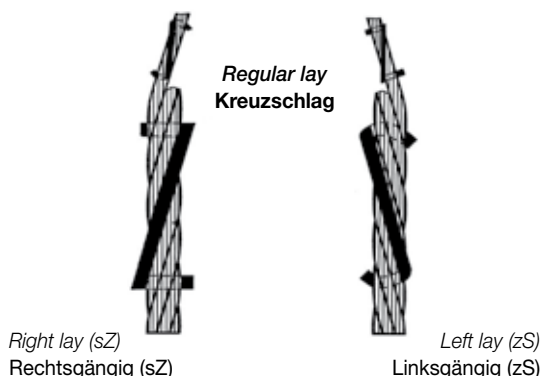
**PAWO F7S, PAWO F7, F819 W-FC, PAWO 819W**

### Filler (F) 1-4-4-8 or 1-5-5-10

This construction employs the advantages of both priormentioned strand types. It has more thinner wires for flexibility, a higher metallic cross section for greater breaking strength and thicker outer wires to fight against abrasion. Ropes with such strands are being used in high-rise/high-speed elevators which demand the most in the areas of elongation, round cross-section, flexibility, fatigue resistance and breaking strength.

**PAWO F10**

## Direction and type of lay



### Direction of lay

The direction of lay for the strands is the direction of the helix of the wires within the strands.

The direction of lay for the rope is the direction of the helix of the outer strands within the rope.

### Type of lay

**Regular lay:** the wires in the outer strands have the opposite direction of the outer strands in the rope.

**Lang lay:** the wires in the outer strands have the same direction as the outer strands in the rope.

## Litzenkonstruktion

### Seale (S) 1-9-9

Die dicken Drähte der äußeren Lage bieten einen höheren Widerstand gegen Verschleiß. Seile mit solchen Litzen kommen vor allem dort zum Einsatz, wo die Seillebensdauer stärker durch Verschleiß als durch eine dauerhafte Biegebeanspruchung in der Treibscheibe bestimmt ist.

**PAWO F3, F819 S-FC, F819 S-FC DT**

### Warrington (W) 1-6-6-6

Durch den Aufbau der Litze mit mehreren, dünneren Außendrähten hat die Warrington-Konstruktion eine höhere Flexibilität und damit ein besseres Dauerbiegeverhalten als die Seale-Konstruktion. Seile mit solchen Litzen werden dort eingesetzt, wo die Seillebensdauer stärker durch Dauerbiegung und kleinen Scheiben als durch Verschleiß der Außendrähte bestimmt wird.

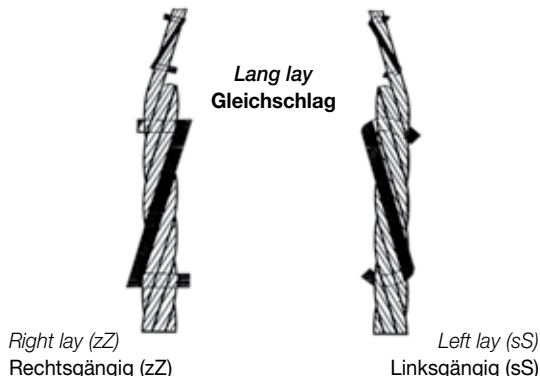
**PAWO F7S, PAWO F7, F819 W-FC, PAWO 819W**

### Filler (F) 1-4-4-8 oder 1-5-5-10

Diese Konstruktion nutzt die Vorteile beider vorher genannten Litzenarten. Sie hat dünnere Drähte für Flexibilität, einen hohen metallischen Querschnitt für hohe Bruchkräfte und dickere Außendrähte gegen Verschleiß. Seile mit solchen Litzen werden in Aufzügen mit höchsten Anforderungen an Dehnung, Verschleiß und Dauerbiegebelastung eingesetzt.

**PAWO F10**

## Schlagrichtung und Schlagart



### Schlagrichtung

Die Schlagrichtung der Litze ist die Richtung der Schraubenlinie des Seildrahtes.

Die Schlagrichtung des Seiles ist die Richtung der Schraubenlinie der Außenlitzen.

### Schlagart

**Kreuzschlag:** Die Drähte in den Außenlitzen haben eine entgegengesetzte Schlagrichtung wie die Außenlitzen im Seil.

**Gleichschlag:** Die Drähte in den Außenlitzen haben die gleiche Schlagrichtung wie die Außenlitzen im Seil.

**Type of core**

- FC Fibre core
- NFC Natural fibre core
- SFC Synthetic fibre core
- WSC Wire strand core
- IWRC Independent wire rope core
- PWRC Wire rope core in parallel roping

**Art der Einlage**

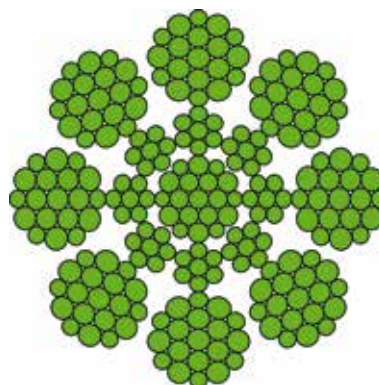
- FC Fasereinlage
- NFC Naturfasereinlage
- SFC Synthetikfasereinlage
- WSC Drahtlitzeneinlage
- IWRC Drahtseileinlage
- PWRC Drahtseileinlage in Parallelverseilung

**Surface**

- U ungalvanized
- B galvanized (class B)

**Oberfläche**

- U blank, unverzinkt
- B verzinkt (Klasse B)



*Example for the composition of the rope terms*

**Beispiel zur Zusammensetzung der Seilbezeichnung**

**10 8x19 W-IWRC 1570 U sZ**

Nominal rope-Ø [mm]

Seilnenn-Ø [mm]

Rope class [8 outer strands with 19 wires each]

Seilkategorie [8 Außenlitzen mit jeweils 19 Drähten]

Strand construction

Litzenkonstruktion

Type of core

Art der Einlage

Tensile grade [N/mm<sup>2</sup>]

Nennfestigkeit [N/mm<sup>2</sup>]

Surface

Oberfläche

Direction and type of lay

Schlagrichtung/Schlagart

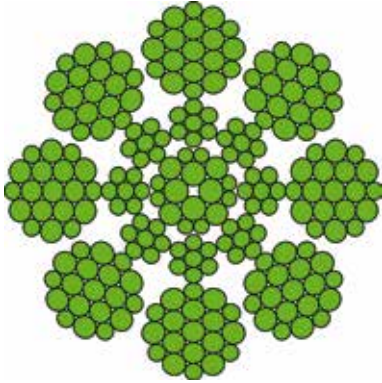
*The information mentioned on page 6+7 are extracts of the standard DIN EN 12385-2 and illustrate the most important items for elevator ropes. Further details can be found in the standard DIN EN 12385-2.*

Die auf der S. 6+7 genannten Informationen sind nur Auszüge aus der Norm DIN EN 12385-2 und stellen die für Aufzugseile wichtigsten Begriffe dar. Weitere Details sind der Norm DIN EN 12385-2 zu entnehmen.

# Rope Specifications Seilspezifikationen

**Certified elevator ropes for traction sheaves**  
**Zertifizierte Tragseile für Treibscheiben**  
 $\geq 120 \text{ mm} \ \& \ 18,46 \leq \text{Dld} < 40$

## PAWO 819 W

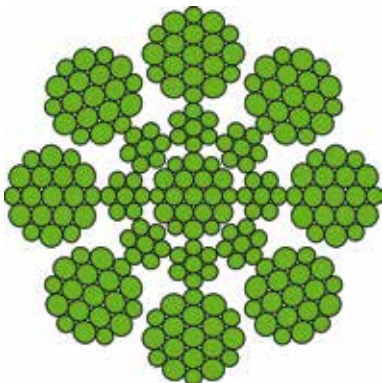


Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel-nummer
6	0,153	25,9	741306030
6,5	0,170	31,5	741306532
8	0,270	46,0	741308030
9	0,340	58,8	741309033
10	0,400	70,3	741310032

Construction: 8x19W-IWRC 1770 U sZ  
 EC-type examination certificate **KP298**  
 (available on request)

Konstruktion: 8x19W-IWRC 1770 U sZ  
 Baumusterprüfbescheinigung **KP298**  
 (auf Anfrage erhältlich)

## PAWO F 7S



Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel-nummer
8	0,280	44,6	711208030
9	0,356	56,0	711209030
10	0,436	69,5	711210030

Construction: 8x19W-IWRC 1570 U sZ  
 EC-type examination certificate **KP298**  
 (available on request)

Konstruktion: 8x19W-IWRC 1570 U sZ  
 Baumusterprüfbescheinigung **KP298**  
 (auf Anfrage erhältlich)

**Suitable thread terminal you can find on page 32**  
**Passende Gewindebolzen finden Sie auf Seite 32**








- Rope diameter:  
 permissible tolerance on the nominal rope diameter
- no load max. 3%
  - with load 10% of Fmin, min. -1%

- Seildurchmesser:  
 zulässige Abweichung vom Nenndurchmesser
- ohne Last max. 3%
  - mit Last 10% of Fmin, min. -1%





**PAWO F 1 for Over Speed Governors / für Geschwindigkeitsbegrenzer**

	Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Konstruktion	Surface Oberfläche	Calculated mass rechnerisches Längen- gewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
	6,0	6x19 S - SFC 1770 U sZ	U	0,126	21,0	581306011
	6,0	6x19 S - SFC 1770 B sZ	B	0,126	21,0	585306011
	6,0	6x19 S - WSC 1770 B sZ	B	0,150	25,8	585306030
	6,5	6x19 W - NFC 1770 U sZ	U	0,160	25,8	591306510
	6,5	6x19 W - NFC 1770 B sZ	B	0,160	25,8	595306510
	6,5	6x19 W - WSC 1770 U sZ	U	0,180	31,0	591306530
	6,5	6x19 W - WSC 1770 B sZ	B	0,180	31,0	595306530
	8,0	6x19 W - WSC 1770 U sZ	U	0,280	47,0	591308030
	6,5	8x19 W - IWRC 1770 U sZ	U	0,170	29,7	741306531

**Technical Data PAWO F 1**

Technical specification: DIN EN 12385

- Material:
- GW-Steel wire to DIN EN 10264
  - bright (U) or galvanized (B)
  - Tensile grade 1770 N/mm<sup>2</sup>

Construction:

- Regular lay
- slightly lubricated
- Definition of the core: see page 7

Rope diameter: permissible tolerance on the nominal rope diameter, no load – 0 + 5%

**Technische Daten PAWO F 1**

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385

- Material:
- GW-Stahldraht nach DIN EN 10264
  - blank (U) oder verzinkt (B)
  - Nennfestigkeit 1770 N/mm<sup>2</sup>

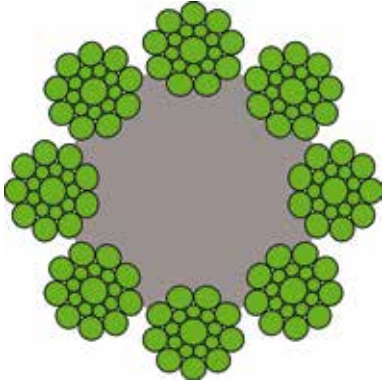
Konstruktion:

- Kreuzschlag
- leicht geschmiert
- Definition der Einlage: siehe Seite 7

Seildurchmesser: zulässige Abweichung vom Seil-Nenn Durchmesser, unbelastet – 0 + 5%

## Rope Specifications Seilspezifikationen

### F 819 S-FC

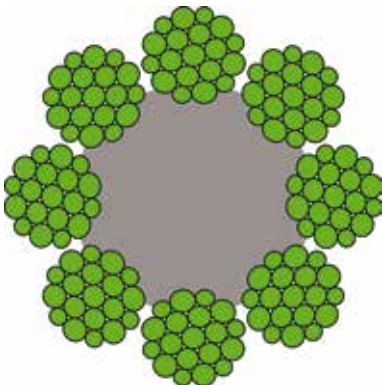


Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
8	0,215	30,5	621208014
9	0,270	38,4	621209010
10	0,340	48,2	621210013
11	0,411	58,4	621211013
12	0,488	69,2	621212013
13	0,579	80,7	621213013
14*	0,667	93,0	621214013
15*	0,774	108,0	621215013
16	0,871	121,0	621216013
18*	1,087	154,0	621218013
19	1,218	171,0	621219013

Construction: 8x19S-NFC 1570 U sZ  
\* No stock material

Konstruktion: 8x19S-NFC 1570 U sZ  
\* Keine Lagerware

### F 819 W-FC



Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
8	0,230	32,0	631208012
9	0,290	40,7	631209012
10	0,350	50,0	631210012
11*	0,420	60,2	631211012
12	0,500	71,3	631212012
13	0,580	82,5	631213012
14*	0,680	97,2	631214012
15*	0,780	110,4	631215012
16*	0,890	126,1	631216012
18*	1,110	157,5	631218012
19*	1,240	176,4	631219012

Construction: 8x19W-NFC 1570 U sZ  
\* No stock material

Konstruktion: 8x19W-NFC 1570 U sZ  
\* Keine Lagerware

#### Technical Data F 819 S-FC, F 819 W-FC

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material:
 

- GW-Steel wire, bright
- Tensile grade 1570 N/mm<sup>2</sup>
- Liftquality and DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load
  - max. 6% ≤ 10 mm
  - max. 5% > 10 mm
- with load
  - 10% of  $F_{min}$
  - min. 0% ≤ 10 mm
  - min. 0% > 10 mm

#### Technische Daten F 819 S-FC, F 819 W-FC

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

Material:
 

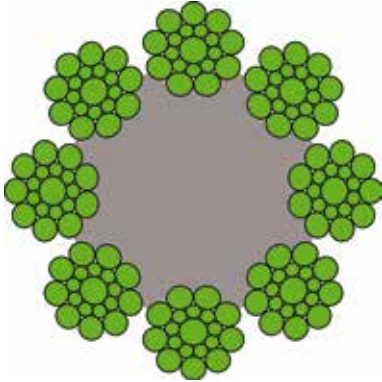
- GW-Stahldraht, blank
- Nennfestigkeit 1570 N/mm<sup>2</sup>
- Liftqualität und DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nennndurchmesser

- ohne Last
  - max. 6% ≤ 10 mm
  - max. 5% > 10 mm
- mit Last
  - 10% von  $F_{min}$
  - min. 0% ≤ 10 mm
  - min. 0% > 10 mm

**F 819 S-FC DT**



Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel-nummer
8	0,220	30,5	621108011
9*	0,280	38,4	621109011
10	0,350	48,2	621110011
11	0,430	58,4	621111011
12	0,500	69,2	621112011
13	0,590	80,7	621113011
14*	0,680	93,0	621114011
15*	0,780	108,0	621115011
16	0,890	121,0	621116011
18	1,110	154,0	621118011
19*	1,260	171,0	621119012

Construction:  
8x19S-NFC 1370/1770 U sZ  
\* No stock material

Konstruktion:  
8x19S-NFC 1370/1770 U sZ  
\* Keine Lagerware

For special tensile grades like  
1180/1770 N/mm<sup>2</sup> (Traction) or  
1670/1960 N/mm<sup>2</sup> (EHS) see our brochure  
„Elevator Ropes and Accessories for North America“.

Für spezielle Festigkeiten wie  
1180/1770 N/mm<sup>2</sup> (Traction) oder  
1670/1960 N/mm<sup>2</sup> (EHS) siehe hierzu unseren Katalog  
„Elevator Ropes and Accessories for North America“.

**Technical Data F 819 S-FC DT**

Technical specification:  
DIN EN 12385, ISO 4344, BS 302 Part 4

- Material:
- GW-Steel wire, bright
  - Tensile grade of internal wires:  
1770 N/mm<sup>2</sup>
  - Tensile grade of external wires:  
1370 N/mm<sup>2</sup>
  - Liftquality and DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:  
permissible tolerance on the nominal rope diameter

- see page 10

**Technische Daten F 819 S-FC DT**

Technische Lieferbedingungen:  
DIN EN 12385, ISO 4344, BS 302 Part 4

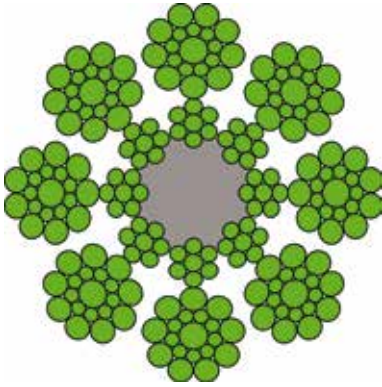
- Material:
- GW-Stahldraht, blank
  - Nennfestigkeit der innenliegenden Drähte:  
1770 N/mm<sup>2</sup>
  - Nennfestigkeit der außenliegenden Drähte:  
1370 N/mm<sup>2</sup>
  - Liftqualität und DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:  
zulässige Abweichung vom Seil-Nenn-durchmesser

- siehe Seite 10

## Rope Specifications Seilspezifikationen

### PAWO F 3



Nominal rope diameter/Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass/rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force/Mindestbruchkraft [kN]	Part-no./Artikelnummer
8	0,243	38,0	761208040
9	0,307	48,3	761209033
10	0,385	60,5	761210034
11	0,465	73,4	761211033
12	0,546	86,8	761212033
13	0,650	103,1	761213033
14	0,752	119,3	761214033
15	0,867	137,6	761215033
16**	0,981	154,8	761216033
18*	1,226	193,6	761218033
19***	1,376	217,6	761219033
20*	1,520	241,5	761220033
9,5 (3/8")	0,346	54,4	761209533
12,7 (1/2")	0,624	98,3	761212733
17,5 (11/16")*	1,199	187,0	761217533

Construction: 8x19S-IWRC 1570 U sZ

Konstruktion: 8x19S-IWRC 1570 U sZ

\* No stock material

\* Keine Lagerware

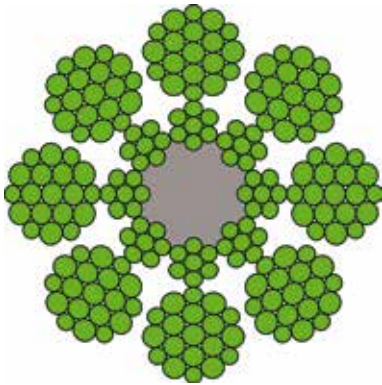
\*\* Can be used as 5/8" also

\*\* Kann auch als 5/8" verwendet werden

\*\*\* Can be used as 3/4" also

\*\*\* Kann auch als 3/4" verwendet werden

### PAWO F 7



Nominal rope diameter/Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass/rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force/Mindestbruchkraft [kN]	Part-no./Artikelnummer
8	0,258	40,6	701208030
9	0,329	51,8	701209030
10	0,403	63,4	701210030
11	0,485	76,8	701211030
12	0,569	90,7	701212030
13	0,671	105,0	701213030
14	0,782	124,3	701214030
15*	0,886	139,9	701215030
16**	1,016	160,4	701216030
19***	1,424	225,6	701219030
20*	1,572	250,1	701220030
9,5 (3/8")	0,366	57,5	701209530
12,7 (1/2")	0,642	100,6	701212730
17,5 (11/16")*	1,218	191,5	701217530

Construction: 8x19W-IWRC 1570 U sZ

Konstruktion: 8x19W-IWRC 1570 U sZ

\* No stock material

\* Keine Lagerware

\*\* Can be used as 5/8" also

\*\* Kann auch als 5/8" verwendet werden

\*\*\* Can be used as 3/4" also

\*\*\* Kann auch als 3/4" verwendet werden

### Technical Data PAWO F 3, PAWO F 7, PAWO F 7S, PAWO F 10

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material:

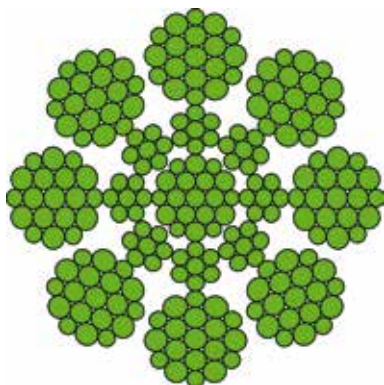
- GW-Steel wire, bright or galvanized
- Tensile grade 1570 N/mm<sup>2</sup>
- Liftquality and DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load max. 3% ≤ 10 mm  
max. 2% > 10 mm
- with load 10% of  $F_{min}$   
min. -1% ≤ 10 mm  
min. -1% > 10 mm

**PAWO F 7S**



Nominal rope diameter/Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass/rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force/Mindestbruchkraft [kN]	Part-no./Artikelnummer
8	0,280	44,6	711208030
9	0,356	56,0	711209030
10	0,436	69,5	711210030
11	0,523	83,1	711211030
12	0,619	98,9	711212030
13	0,727	116,0	711213030
14	0,857	134,8	711214030
15*	0,959	152,8	711215030
16**	1,100	176,1	711216030
18*	1,375	218,6	711218030
19*** *	1,544	245,2	711219030
20*	1,704	270,8	711220030

Construction: 8x19W-IWRC 1570 U sZ

\* No stock material

\*\* Can be used as 5/8" also

\*\*\* Can be used as 3/4" also

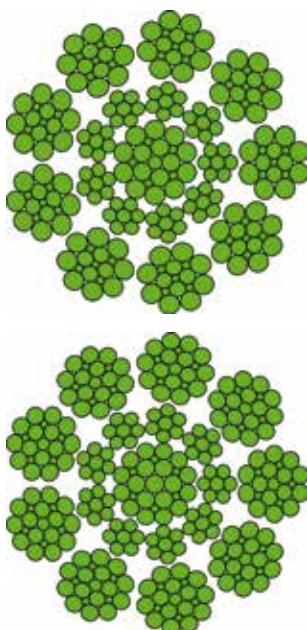
Konstruktion: 8x19W-IWRC 1570 U sZ

\* Keine Lagerware

\*\* Kann auch als 5/8" verwendet werden

\*\*\* Kann auch als 3/4" verwendet werden

**PAWO F 10**



Nominal rope diameter/Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass/rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force/Mindestbruchkraft [kN]	Part-no./Artikelnummer
8	0,270	43,2	721208032
9	0,340	54,8	721209032
10	0,420	67,2	721210032
11	0,510	80,2	721211032
12	0,600	95,6	721212032
13	0,710	113,4	721213032
14	0,850	135,7	721214032
15	0,950	152,8	721215032
16**	1,080	174,0	721216032
18*	1,370	219,7	721218032
19***	1,510	244,9	721219032
20*	1,700	272,5	721220032
9,5 (3/8")	0,380	60,5	721209530
12,7 (1/2")	0,680	109,5	721212730
17,5 (11/16")	1,300	208,0	721217530

Construction:

Ø 8-12 mm 9x17F-IWRC 1570 U sZ

Ø 13-20 mm 9x21F-IWRC 1570 U sZ

\* No stock material

\*\* Can be used as 5/8" also

\*\*\* Can be used as 3/4" also

Konstruktion:

Ø 8-12 mm 9x17F-IWRC 1570 U sZ

Ø 13-20 mm 9x21F-IWRC 1570 U sZ

\* Keine Lagerware

\*\* Kann auch als 5/8" verwendet werden

\*\*\* Kann auch als 3/4" verwendet werden

**Technische Daten PAWO F 3, PAWO F 7, PAWO F 7S, PAWO F 10**

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

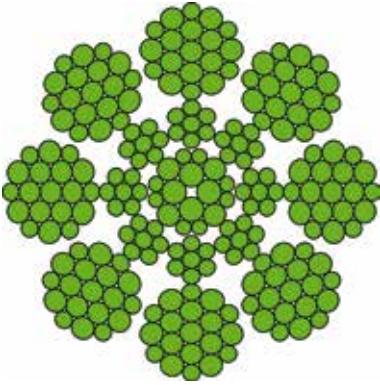
- Material:
- GW-Stahldraht, blank oder verzinkt
  - Nennfestigkeit 1570 N/mm<sup>2</sup>
  - Liftqualität und DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenn-durchmesser

- ohne Last max. 3% ≤ 10 mm  
max. 2% > 10 mm
- mit Last 10% von F<sub>min</sub>  
min. -1% ≤ 10 mm  
min. -1% > 10 mm

## PAWO 819 W

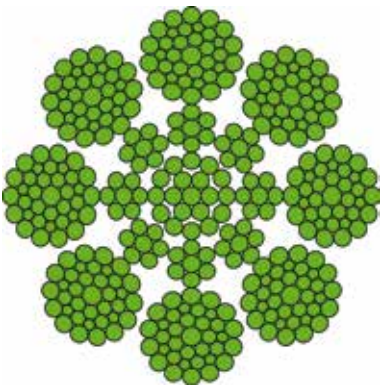


Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
8	0,270	46,0	741308030
9	0,340	58,8	741309033
10	0,400	70,3	741310032
11	0,510	87,0	741311031
12	0,630	107,0	741312030
13	0,730	123,0	741313033

Construction: 8x19W-IWRC 1770 U sZ

Konstruktion: 8x19W-IWRC 1770 U sZ

## PAWO 836 WS



Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
13	0,730	124,0	741313032
14	0,840	135,9	741314081
16	1,100	188,8	741316032
20	1,710	285,0	741320032
22	2,060	342,3	741322030

Construction: 8x36WS-IWRC 1770 U

Konstruktion: 8x36WS-IWRC 1770 U

### Technical Data PAWO 819 W, PAWO 836 WS

Technical specification: DIN EN 12385-4

Material: • GW-Steel wire to DIN EN 10264  
• bright or galvanized  
• Tensile grade 1770 N/mm<sup>2</sup>

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load      - 0 + 5%
- max. 3% ≤ 10 mm

### Technische Daten PAWO 819 W, PAWO 836 WS

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385-4

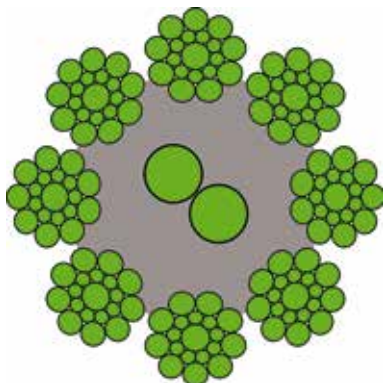
Material: • GW-Stahldraht nach DIN EN 10264  
• blank oder verzinkt  
• Nennfestigkeit 1770 N/mm<sup>2</sup>

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenn Durchmesser

- ohne Last      - 0 + 5%
- max. 3% ≤ 10 mm

**PAWO F 4e**

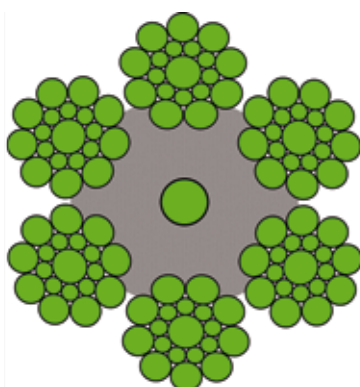


Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Electrical conductor (cross section) Elektrischer Leiter (Querschnitt) [mm <sup>2</sup> ]	Part-no. Artikel-nummer
6,5	0,163	21,9	2 x 0,60	775306530
6,5	0,163	21,9	3 x 0,60	775306533
7	0,198	26,1	2 x 0,60	775307030
7	0,198	26,1	2 x 0,96	775307036
8	0,254	33,2	2 x 0,96	775308030
8	0,254	33,2	3 x 0,96	775308034
8	0,254	33,2	2 x 0,60	775308036
9	0,311	42,3	3 x 0,96	775309035
10	0,374	51,9	3 x 0,96	775310031
12	0,572	80,4	3 x 0,96	775312032
13	0,657	93,1	3 x 0,96	775313032
9*	0,311	42,3	2 x 0,96	775309030
10*	0,374	51,9	2 x 0,96	775310030
12*	0,572	80,4	2 x 0,96	775312030
13*	0,657	93,1	2 x 0,96	775313030

Construction: 8 x 19S-SFC 1770 B sZ  
\* Special construction

Konstruktion: 8 x 19S-SFC 1770 B sZ  
\* Sonderausführung

**PAWO F 5e**



Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Electrical conductor (cross section) Elektrischer Leiter (Querschnitt) [mm <sup>2</sup> ]	Part-no. Artikel-nummer
6,5	0,155	24,7	1 x 0,96	775306532
7	0,179	29,6	1 x 0,96	775307032
8	0,234	38,2	1 x 0,96	775308032
9	0,296	48,2	1 x 0,96	775309032
10	0,366	61,9	1 x 0,96	775310033

Construction: 6 x 19S-SFC 1770 B sZ  
Standard construction of the conductor: 1 strand

Konstruktion: 6 x 19S-SFC 1770 B sZ  
Standardausführung des Leiters: 1-adrig

**Technical Data PAWO F 4e, PAWO F 5e**

Technical specification: DIN EN 12385 and DIN EN 1808

- Material:
- GW-Steel wire to DIN EN 10264, galvanized
  - Tensile grade 1770 N/mm<sup>2</sup>
  - with electrical conductor according to DIN EN 1808 – 10.1.3

Rope diameter:  
permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load – 0 + 3%

**Technische Daten PAWO F 4e, PAWO F 5e**

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385 und DIN EN 1808

- Material:
- GW-Stahldraht nach DIN EN 10264, verzinkt
  - Nennfestigkeit 1770 N/mm
  - mit elektrischem Leiter nach DIN EN 1808 – 10.1.3

Seildurchmesser:  
zulässige Abweichung vom Seil-Nennndurchmesser

- ohne Last – 0 + 3%



## High Performance Ropes

### Hochleistungsseile

The continuing technical progress in the elevator industry, which includes larger and faster installations in conjunction with smaller sheaves, has markedly raised the demands on hoist ropes. Gustav Wolf has already acted on this trend by developing new ropes in diameters of less than 8 mm. Gustav Wolf has taken an additional step by introducing a new generation of elevator ropes which are designed to meet the increasing demands of existing and new installations for diameters larger than or equal to 8 mm.

The result is our newly-designed CompactTrac and PowerTrac products – both with com-

pacted strands. **CompactTrac** and **PowerTrac** feature:

- **Increased service life;** through greater bending resistance
- **Higher wear resistance;** the larger surface area of the outer strands leads to a better seat in the groove of the traction sheave resulting in a reduction of the concentrated (point) load on the elevator ropes. The surface pressure is more evenly distributed over the ropes resulting in the minimization of wear and noise.
- **Reduced elongation;** through the higher metallic cross-section the elongation properties of the ropes are considerably improved which reduces labor required for rope shortenings.
- **Smaller diameters;** with their higher breaking loads it may be possible to achieve cost savings on new installations through the use of smaller diameter ropes.

Thanks to a longer service life as well as ease of maintenance, Gustav Wolf succeeded in developing a new generation of elevator ropes. They will be the perfect match for the future technical and commercial demands of elevator technology.

Die fortschreitende technische Entwicklung in der Aufzugsindustrie, mit immer größeren und schnelleren Anlagen, verbunden mit kleineren Antrieben hat die Anforderung an die Tragseile gravierend gesteigert. Diesen Trend hat Gustav Wolf mit Neuentwicklungen von Seilen < 8 mm bereits aufgegriffen: Ein weiterer

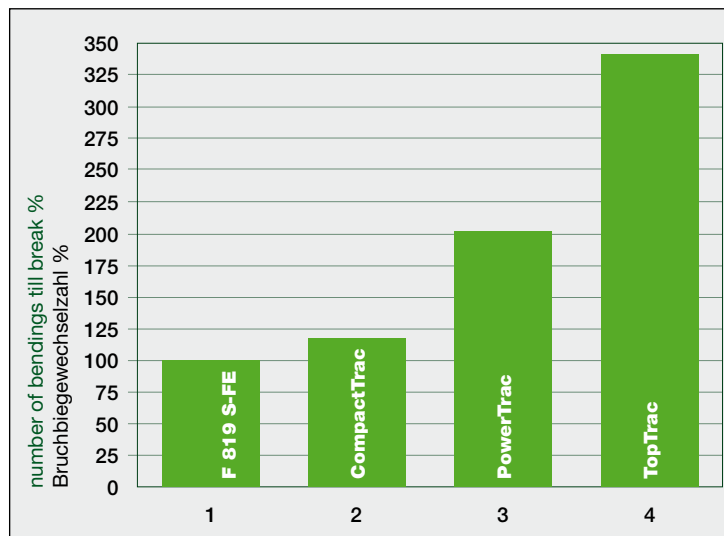
Schritt ist eine neue Generation von Aufzugseilen, die zielorientiert den steigenden Anforderungen an bestehenden und neuen Anlagen ab einem Seildurchmesser von 8 mm gerecht wird.

So zeichnen sich unsere Neukonstruktionen **CompactTrac** und

**PowerTrac**, mit den verdichteten Außenlitzen, durch deutliche Verbesserungen in den folgenden Bereichen aus:

- **Längere Lebensdauer** durch höhere Biege-wechselzahl
- **Größere Verschleißfestigkeit;** die größere Oberfläche der Außenlitzen sorgt für eine bessere Passgenauigkeit in der Rille der Treibscheibe und verhindert damit die punktuelle Belastung herkömmlicher Aufzugseile. Der Anpressdruck wird gleichmäßig auf das Seil verteilt. Dadurch werden der Verschleiß und die Lärmentwicklung deutlich reduziert.
- **Reduzierte Dehnung;** durch den höheren metallischen Querschnitt ist das Dehnungsverhalten der Seile klar verbessert und reduziert damit den Wartungsaufwand.
- **Kleinere Durchmesser** durch höhere Bruchkräfte möglich, dadurch Kostenreduktion bei Neuinstallation.

Durch die längere Lebensdauer, sowie einfachere und kostengünstigere Wartung, ist es Gustav Wolf gelungen eine neue Generation Aufzugsseile zu entwickeln, die zukünftige technische und wirtschaftliche Anforderungen der Aufzugstechnologie perfekt erfüllt.





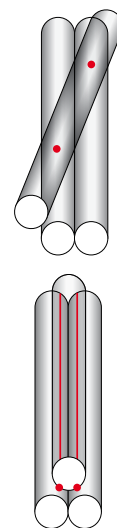


Our top of the line product **TopTrac** incorporates a **high metallic cross-section and superior bending resistance**. TopTrac features:

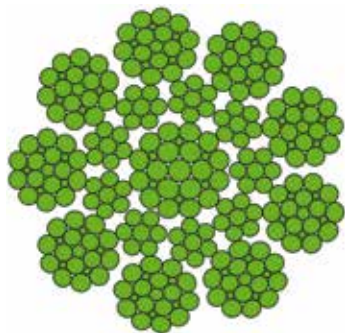
- 9 outer strands to reduce the bending pressure on individual wires = **highest service life**.
- Increase in the fill factor due to the double parallel lay = **transfer of higher tensile forces**.
- Parallel stranding construction reduces rope pressure = **maximum wear resistance**.

**TopTrac** erfüllt höchste Anforderungen:

- 9 Außenlitzen führen zur Reduzierung der Biegespannung im Einzeldraht = **extrem hohe Lebensdauer**.
- Die Doppelparallelverseilung ermöglicht einen deutlichen Anstieg des metallischen Querschnittes bei gleichem Seildurchmesser = **Übertragung höherer Zugkräfte**.
- Ausschließlich parallel verseilte Elemente reduzieren die Pressung innerhalb des Seiles = **maximale Verschleißfestigkeit**.



## TopTrac



Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]	Part-no. Artikel- nummer
8	0,280	46,6	721208033
10	0,420	71,9	721210033
13	0,730	123,4	721213033
16	1,100	186,2	721216033

Construction:

Ø 8+10 mm 9x17F-PWRC 1570 U sZ  
Ø 13+16 mm 9x21F-PWRC 1570 U sZ

Konstruktion:

Ø 8+10 mm 9x17F-PWRC 1570 U sZ  
Ø 13+16 mm 9x21F-PWRC 1570 U sZ

### Technical Data TopTrac

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material: • GW-Steel wire, bright or galvanized  
• Tensile grade 1570 N/mm<sup>2</sup>  
• Liftquality, DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- with load: 10% of F<sub>MIN</sub>  
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

### Technische Daten TopTrac

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

Material: • GW-Stahldraht, blank oder verzinkt  
• Nennfestigkeit 1570 N/mm<sup>2</sup>  
• Liftqualität, DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenn Durchmesser

- ohne Last: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- mit Last: 10% of F<sub>MIN</sub>  
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

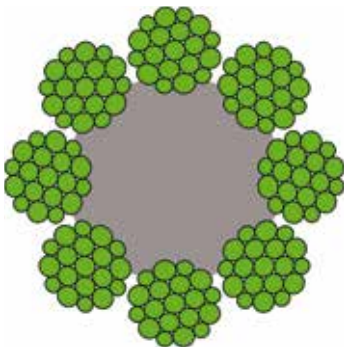
# Rope Specifications Seilspezifikationen



Hybrid-rope with a high tensile, load bearing synthetic fibre core. 20% less weight as a comparable full steel core rope but with a similar high break load.

Hybrid-Seil mit einer hochfesten tragenden Kunststoffeinfuge. 20% leichter als ein vergleichbares Vollstahlseil aber mit ähnlich hoher Bruchkraft.

## HyTrac



Nominal rope diameter Seil-Nenn-durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest-bruchkraft [kN]	Part-no. Artikelnummer
8	0,220	43,0	631208011
13	0,570	111,0	631213011

Construction: 8x19W-SFC 1570 U sZ

Konstruktion: 8x19W-SFC 1570 U sZ

### Technical Data HyTrac

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material:

- GW-Steel wire, bright or galvanized
- tensile grade 1570 N/mm<sup>2</sup>
- Liftquality, DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- with load: 10% of  $F_{min}$   
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

### Technische Daten HyTrac

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

Material:

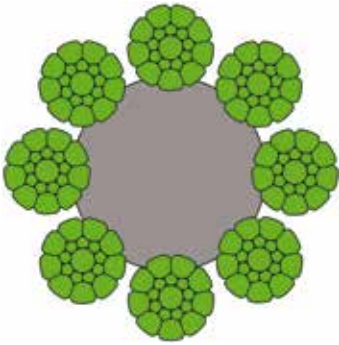
- GW-Stahldraht, blank oder verzinkt
- Nennfestigkeit 1570 N/mm<sup>2</sup>
- Liftqualität, DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenn-durchmesser

- ohne Last: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- mit Last: 10% of  $F_{min}$   
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

## CompactTrac



Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]
8	0,200	29,4
9,5	0,320	41,8
12,7	0,580	75,8
16	0,920	119,8

Construction: 8xK19S\*-NFC 1180/1770 U sZ

Konstruktion: 8xK19S\*-NFC 1180/1770 U sZ

### Technical Data CompactTrac

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material: • GW-Steel wire, DIN EN 10264, bright  
• Tensile grade of internal wires; 1770 N/mm<sup>2</sup>  
Tensile grade of external wires; 1180 N/mm<sup>2</sup>

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load: max. 6% ≤ 10 mm,  
max. 5% > 10 mm
- with load: 10% of F<sub>min</sub>  
max. 0% ≤ 10 mm,  
max. 0% > 10 mm

### Technische Daten CompactTrac

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

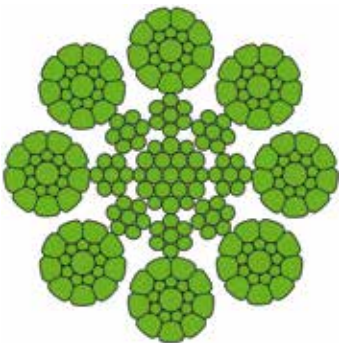
Material: • GW-Stahldraht, DIN EN 10264, blank  
• Nennfestigkeit innenliegende Drähte; 1770 N/mm<sup>2</sup>  
Nennfestigkeit außenliegende Drähte; 1180 N/mm<sup>2</sup>

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenndurchmesser

- ohne Last: max. 6% ≤ 10 mm,  
max. 5% > 10 mm
- mit Last: 10% of F<sub>min</sub>  
max. 0% ≤ 10 mm,  
max. 0% > 10 mm

## PowerTrac



Nominal rope diameter Seil-Nenn- durchmesser [mm]	Calculated mass rechnerisches Längengewicht [kg/m]	Minimum breaking force Mindest- bruchkraft [kN]
8	0,270	45,4
10	0,430	71,8
13	0,730	121,6
16	1,110	183,2

Construction: 8xK19S\*-IWRC 1570 U sZ

Konstruktion: 8xK19S\*-IWRC 1570 U sZ

### Technical Data PowerTrac

Technical specification: DIN EN 12385, ISO 4344

Material: • GW-Steel wire, bright or galvanized  
• Tensile grade 1570 N/mm<sup>2</sup>  
• Liftquality, DIN EN 10264, ISO 4101

Rope diameter:

permissible tolerance on the nominal rope diameter

- no load: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- with load: 10% of F<sub>min</sub>  
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

### Technische Daten PowerTrac

Technische Lieferbedingungen: DIN EN 12385, ISO 4344

Material: • GW-Stahldraht, blank oder verzinkt  
• Nennfestigkeit 1570 N/mm<sup>2</sup>  
• Liftqualität, DIN EN 10264, ISO 4101

Seildurchmesser:

zulässige Abweichung vom Seil-Nenndurchmesser

- ohne Last: max. 3% ≤ 10 mm,  
max. 2% > 10 mm
- mit Last: 10% of F<sub>min</sub>  
max. -1% ≤ 10 mm,  
max. -1% > 10 mm

\* K19S = compacted strand in Seale-construction

\* K19S = verdichtete Litze in Seale-Machart

## Discarding Criteria Ablegereife

Elevator ropes are discarded on account of wire breaks, wear and/or diameter reduction. During evaluation, corrosion, rope deformation or excessive elongation should also be taken into account.

Regarding discardation, DIN EN 12385 points to ISO 4344.

Aufzugseile werden auf Grund von Drahtbrüchen, Verschleiß und/oder Durchmesserreduzierung abgelegt. Bei der Beurteilung ist aber auch eventuell Korrosion, Seilverformung oder übermäßige Dehnung zu beachten.

Die DIN EN 12385 verweist bezüglich der Ablegekriterien für Aufzugseile auf die ISO 4344.

### Wire break replacement criteria

to ISO 4344

### Ablegedrahtbruchzahlen

nach ISO 4344



Rope specifications Seil-spezifikationen	Number of load bearing wires Anzahl der tragenden Drähte in den Außenlitzen	Rope class Seil-klasse	Replace ropes or examine within a specified period as stated by an authorised expert Seile austauschen oder innerhalb eines festgelegten Zeitraums nach Vorgaben eines Sachverständigen überprüfen				Discard rope immediately Seile sofort ablegen				
			Case 1 Fall 1	Case 2 Fall 2	Case 3 Fall 3	Case 4 Fall 4	Case 1 Fall 1	Case 2 Fall 2	Case 3 Fall 3	Case 4 Fall 4	
F 819 S-FC	152	8 x 19	>15	>8	≤4	≤1	>30	>10	>4	>1	
F 819 W-FC	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
F 819 S-FC DT	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
PAWO F 3	6,5 mm	114	6 x 19	>12	>6	4	1	>24	>8	4	1
	7–20 mm	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1
PAWO F 7	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
PAWO F 7 S	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
PAWO F 10	8–12 mm	117	9 x 13	>12	>6	4	1	>23	>8	4	1
	13–20 mm	144	9 x 16	>14	>8	4	1	>28	>10	4	1
PAWO 819 W	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
PAWO 836 WS	288	8 x 36	>24	>12	4	1	>48	>18	4	1	
PAWO F 4e	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	
PAWO F 5e	114	6 x 19	>12	>6	4	1	>24	>8	4	1	
PAWO F 1	114	6 x 19	>12	>6	4	1	>24	>8	4	1	
	114	6 x 19	>12	>6	4	1	>24	>8	4	1	
	152	8 x 19	>15	>8	4	1	>30	>10	4	1	

**Case 1** Broken wires randomly distributed among other strands per rope lay\*

**Case 2** Broken wires predominating in one or two outer strands per rope lay\*

**Case 3** Adjacent broken wires in one outer strand

**Case 4** Valley breaks per rope lay\*

**Fall 1** Drahtbrüche zufällig verteilt über andere Außenlitzen je Seilschlaglänge\*

**Fall 2** Drahtbrüche überwiegend in ein oder zwei Außenlitzen je Seilschlaglänge\*

**Fall 3** Drahtbrüche nebeneinander liegend in einer Außenlitze

**Fall 4** Litzenberührungsbrüche je Seilschlaglänge\*

\* The length of one rope lay is approximately equivalent to  $6 \times d$  (where  $d$  is the nominal rope diameter)

\* Die Seilschlaglänge ist ungefähr gleich  $6 \times d$  ( $d$  ist der Seilnennendurchmesser)

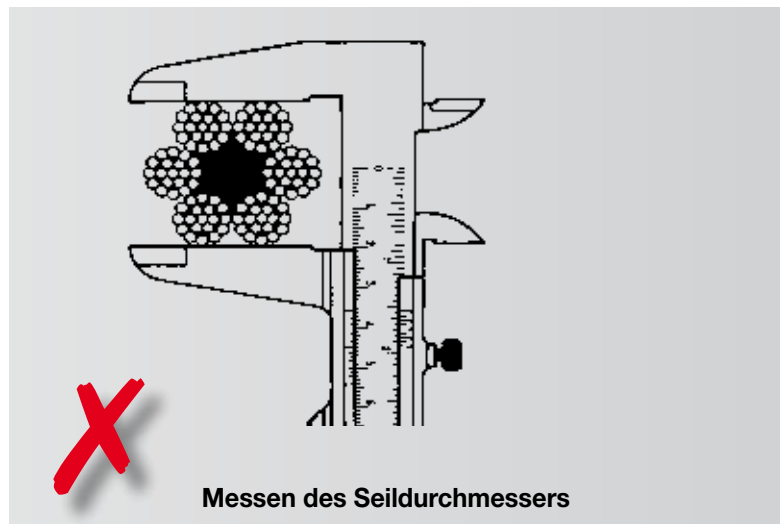
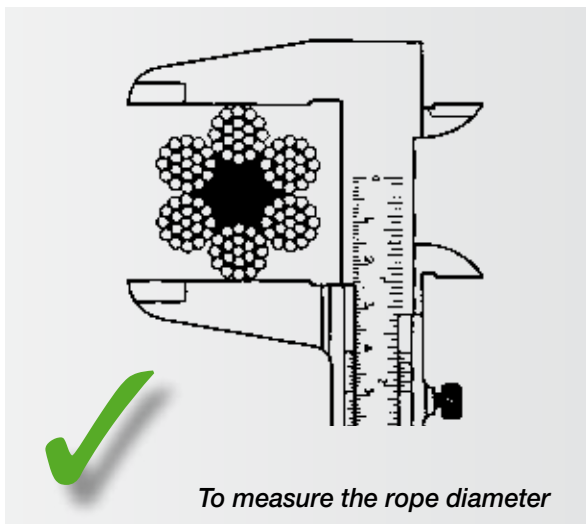


**Diameter reduction**

Following the recommendations of ISO 4344, ropes should be discarded in case of a **diameter reduction by 6%** in relation to the nominal diameter.

**Durchmesserreduzierung**

Seile sollten, auch ohne ersichtliche Drahtbrüche, den Empfehlungen der ISO 4344 folgend, bei einer **Verringerung des Durchmessers um 6%** vom Nenndurchmesser abgelegt werden.



**Note**

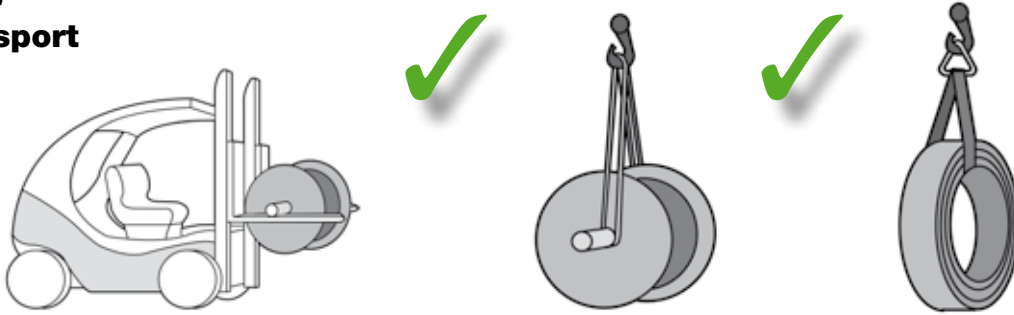
For ropes in lang lay only half of the numbers of wire breaks from the table on page 20 have to be applied.

**Hinweis**

Für Seile in Gleichschlag gelten nur die halbe Anzahl Drahtbrüche aus der Tabelle von Seite 20.

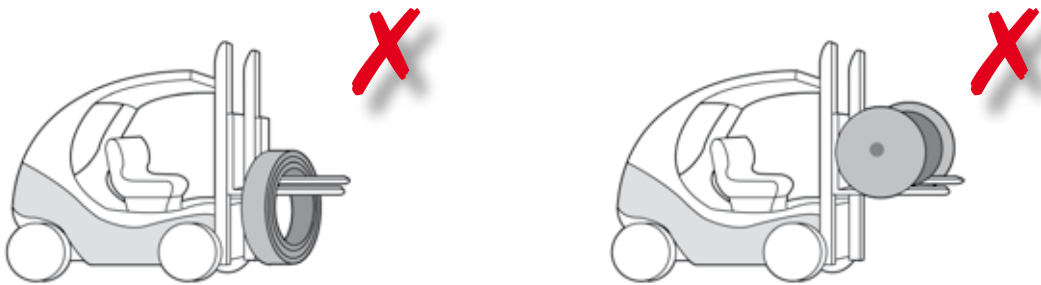
## Handling Handhabung

### Transport Transport



For transportation you have to use suitable accessories like slings, axes or pallets.

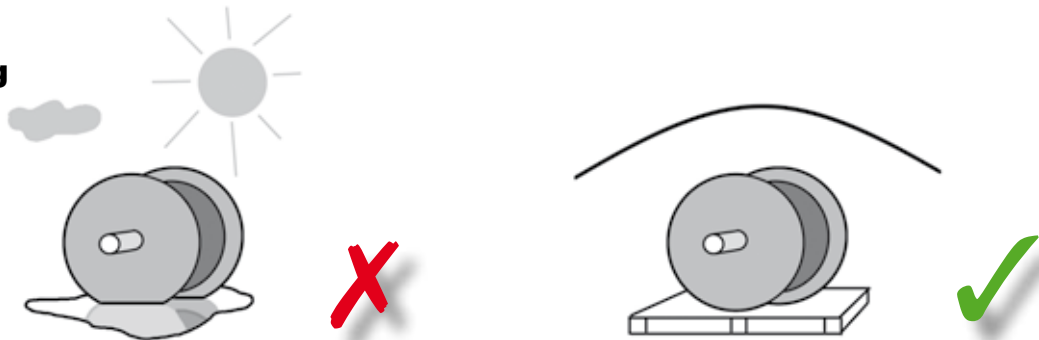
Für den Transport sind geeignete Hilfsmittel wie Hebebänder, Achsen oder Paletten zu verwenden.



Avoid the contact with hard surfaces or edges. This can cause damages to the ropes.

Vermeiden Sie Kontakt mit harten Flächen oder Kanten. Das führt zu Beschädigungen an den Seilen.

### Storage Lagerung



Ropes have to be stored dry and clean. Ideally in a suitable hall. Use pallets as underlay. Moisture (rain, condensate, etc.) and/or direct insolation have to be avoided.

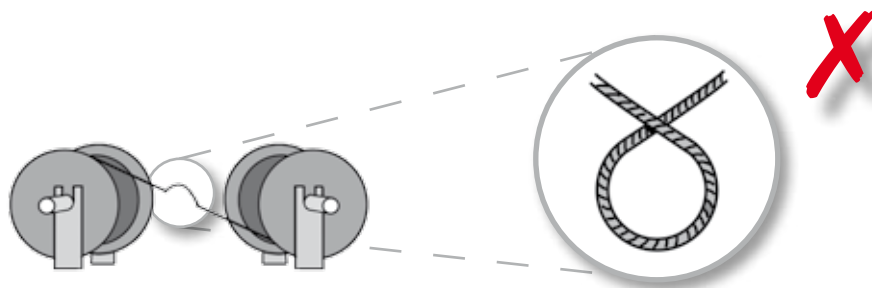
Seile sind trocken und sauber zu lagern. Idealerweise in einer entsprechenden Halle. Verwenden Sie Paletten als Unterlage. Feuchtigkeit (Regen, Kondenswasser, etc.) und/oder direkte Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.

### Installation Montage



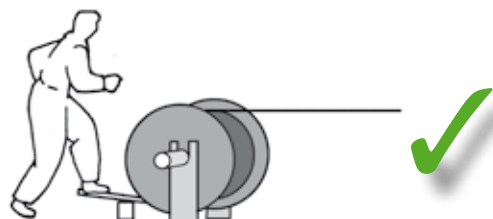
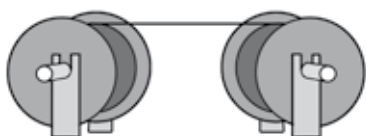
Avoid pulling the rope over sharp edges. This generates twist in the rope and causes a spiral deformation or kinks. Vermeiden Sie das Ziehen über „scharfe“ Kanten. Das erzeugt Drehmomente im Seil und kann zu einer Spiralförmigen Verformung oder Knicken führen.

**Rewinding**  
**Umspulen**



*No reverses bending's to avoid kinks.*

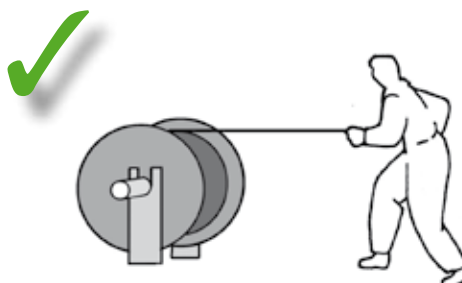
Es sind Gegenbiegungen zu vermeiden. Das kann zu Klankenbildung führen.



*A certain pre-tension has to be maintained.*

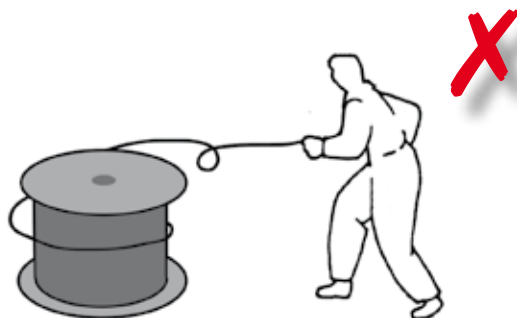
Es ist immer eine gewisse Vorspannung aufrecht zu erhalten.

**Uncoiling**  
**Abrollen**



*Uncoiling of a wire ropes has to be done by rolling the ropes.*

Das Abwickeln von Drahtseilen muss immer rollend erfolgen.

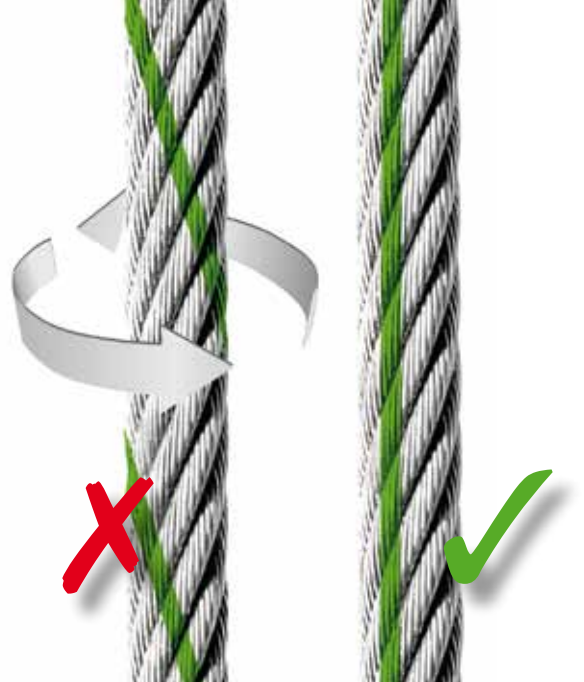


*Never pull the ropes laterally from a coil or reel. This generates twist in the rope and causes kinks.*

*Don't pay-off ropes on a dusty or dirty underground.*

Niemals die Seile seitlich vom Ring oder Haspel abziehen. Das erzeugt Drehmomente im Seil und führt zur Klankenbildung.

Seile nicht auf einem staubigen oder verdreckten Untergrund ausrollen.



### Rope untwist

It is important to pay attention during installation that the ropes do not untwist, otherwise the rope structure can be weakened and the rope life reduced. In order to avoid and/or correct untwisting we have applied a surface line to all our ropes which aid the installers in determining if and how much the ropes may have untwisted during installation.

**We recommend a maximum untwist of 0,5 rotation per 10 m.**

(for 1:1 reeving, free rope length / for 2:1 reeving the value may be double / for ropes with NFC max. 1 rotation per 10 m are accepted)

In order to avoid subsequent untwisting of the ropes after installation the use of **anti-twist protection** is recommended. After proper adjustment of the rope tension the anti-twisting rope should be attached to the termination of the hoist ropes.

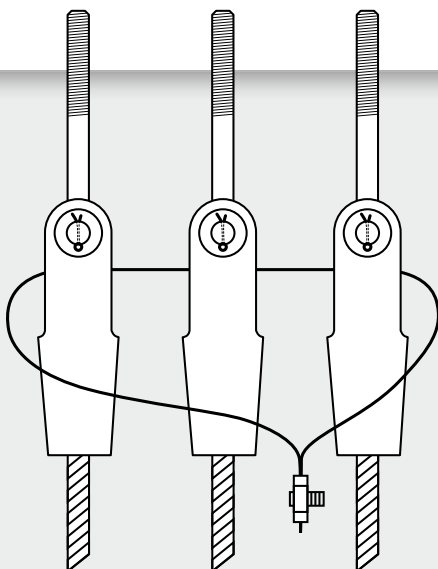
### Seilverdrehung

Beim Einbau der Seile ist auch darauf zu achten, dass sich die Seile nicht oder nur wenig verdrehen, da sonst das Seilgefüge verändert und somit die Seillebensdauer reduziert wird. Um dieses Verdrehen zu erkennen, haben wir auf allen unseren Seilen eine entsprechende Kennlinie aufgebracht, die den Monteuren zeigt, ob und wie viel sich die Seile beim Einbau verdreht haben.

**Wir empfehlen eine maximale Verdrehung von 0,5 Umdrehungen auf 10 m.**

(bei 1:1 Aufhängung, freie Seillänge / bei 2:1 Aufhängung kann sich der Wert verdoppeln / bei Seilen mit NFC ist max. 1 Umdrehung auf 10 m zulässig)

Um nach dem Einbau ein nachträgliches Aufdrehen der Seile zu verhindern ist es ratsam eine **Verdreh-sicherung** anzubringen. Nach dem Einbau der Trag-seile und der ordnungsgemäßen Einstellung der Seilspannung, wird die Verdreh-sicherung an den Endverbindungen der Seile angebracht.



(consists of 2 ropes  $\varnothing$  2,5 mm, per 1 m length and 4 wire rope clamps)

Part-no. 45ZSVERDS2

(besteht aus 2 Seilen  $\varnothing$  2,5 mm, je 1 m Länge und 4 Drahtseilklemmen)

Artikelnr. 45ZSVERDS2

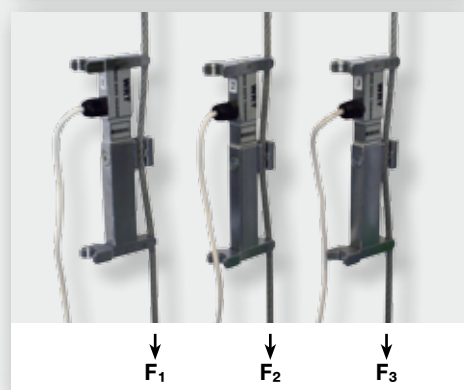


## Rope tension

The improper installation of hoist ropes can considerably influence their service life. If the load and thereby the tension on the ropes is not equally distributed on all ropes then the service life of individual ropes can be dramatically reduced. In order to avoid this condition our **RTS rope tension measuring device** can be of service. The system measures the hoist rope tension with individual sensors which are attached to each rope. The real time tension on each rope is shown on a portable LCD touch-screen unit. The system calculates automatically an average value so that the rope tension can be equally adjusted on all ropes. This information can be displayed and saved on your computer by using the enclosed USB cable and software.

## Seilspannung

Ein falscher Einbau von Tragseilen kann die Lebensdauer dieser erheblich beeinflussen. Wird die Last und damit die Spannung in den Seilen nicht gleichmäßig auf alle Seile verteilt, kann das die Lebensdauer einzelner Seile stark verkürzen. Damit dieses nicht passiert, kann Ihnen unser **RTS Seilspannungsmessgerät** behilflich sein. Durch Sensoren, die an den Tragseilen befestigt werden, misst das System die Seilspannung. Auf einem portablen LCD-Touchscreen werden die einzelnen, aktuellen Spannungen aller Seile angezeigt. Das System errechnet automatisch einen Mittelwert, so dass die Seilspannungen aller Seile gleichmäßig angepasst werden können. Über das beigefügte USB-Kabel und einer Software können Sie diese Informationen auch auf ihrem Computer darstellen und abspeichern.



### Contents of the case:

- 6 Sensors (up to 12 available upon request) for rope-Ø 4 – 16 mm
- 1 Evaluation unit with touch-screen
- USB cable
- Computer software
- 1 Power supply
- 1 Allen key
- 4 different power plugs

Part-no. RTSKIT001

### Im Koffer enthalten:

- 6 Sensoren (auf Wunsch bis zu 12 lieferbar) für Seil-Ø 4 – 16 mm
- 1 Auswerteeinheit mit Touchscreen
- USB Kabel
- Computer Software
- 1 Netzteil
- 1 Inbusschlüssel
- 4 unterschiedliche Netzstecker

Artikelnr. RTSKIT001

# Rope Elongation Seildehnung

When under load, ropes are subject to elongation. Fiber-core ropes will stretch more in comparison to steel-core ropes. The more compact and stable the rope is made, the less the rope will stretch.

### As to elongation, one differentiates between

- constructional stretch
- elastic stretch

1. Construction stretch originates from the settling of the core and strands within the rope when a load is applied. Most construction stretch occurs shortly after the new rope is put into service.

2. Elastic stretch is caused by applying additional forces such as loading and unloading and/or acceleration and deceleration of the cabin.

The table below will give you the applicable elongation values for Gustav Wolf wire ropes:

Seile unterliegen bei Belastung grundsätzlich einer Dehnung. Seile mit Fasereinlagen dehnen sich mehr als Seile mit Stahleinlage. Je kompakter und stabiler das Seil aufgebaut ist, desto weniger dehnt es sich.

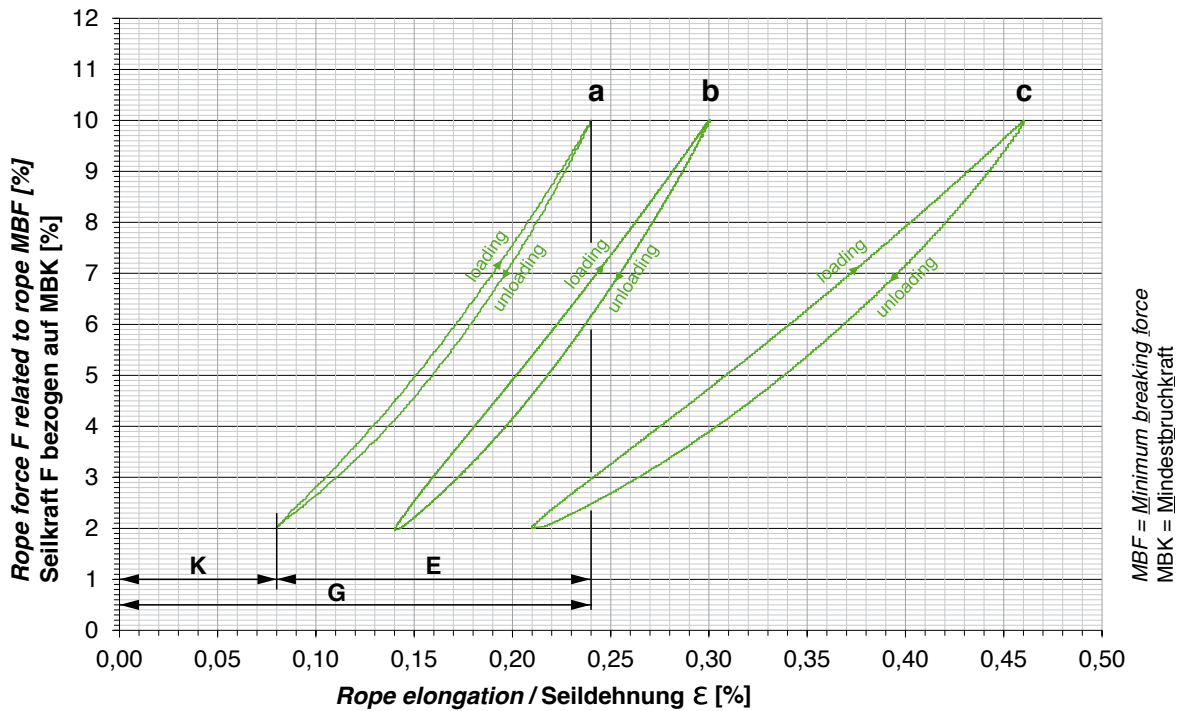
### Bei der Dehnung unterscheidet man die

- konstruktive Dehnung
- elastische Dehnung

1. Die konstruktive Dehnung entsteht durch Setzungsprozesse innerhalb des Seiles, wenn es belastet wird. Das Meiste an konstruktiver Dehnung entsteht kurz nach der Inbetriebnahme neuer Seile.

2. Die elastische Dehnung entsteht, wenn zusätzliche Kräfte durch Be- und Entladen bzw. Beschleunigung und Bremsvorgang der Kabine, auf die Seile wirken.

In der unten stehenden Tabelle finden Sie die für Gustav Wolf Seile gültigen Dehnungswerte.



Rope type Seiltyp	E-module [GPa] E-Modul [GPa]	Construction stretch [K] Konstruktive Dehnung [K]	Elastic stretch [E] Elastische Dehnung [E]	Total stretch [G] Gesamt- dehnung [G]	Curve from diagramm Kurve aus Diagramm
PAWO F1 (6x19S-FC)		0,12 %	0,27 %	0,39 %	–
F819S-FC	65–70	0,21 %	0,25 %	0,46 %	c
F819W-FC	65–70	0,21 %	0,25 %	0,46 %	c
PAWO F3	75–80	0,14 %	0,16 %	0,30 %	b
PAWO F7	75–80	0,14 %	0,16 %	0,30 %	b
PAWO F10	80–85	0,08 %	0,16 %	0,24 %	a
PAWO F7S	80–85	0,08 %	0,16 %	0,24 %	a

All elongation values must be understood as maximum

\* E-Modulus established acc. to guideline VDI 2358 – Wire Ropes for mechanical handling equipment, 1984

\*\* Elongation values established under multiple (no. of cycles 10) load of 2 to 10 % of the rope's minimum breaking force.

Alle Dehnungswerte sind als Maximalwerte zu verstehen

\* Elastizitätsmodul ermittelt nach Richtlinie VDI 2358 – Drahtseile für Fördermittel, 1984

\*\* Dehnungswerte ermittelt unter mehrfacher (Zyklenzahl = 10) Belastung von 2-10% der Seilmindestbruchkraft (MBK).

The elasticity modulus or **E-modulus** is an important factor for determining the elongation of a rope. Due to the helix-like shape of a rope, its elasticity modulus is not linear when compared to a solid rod. It will vary depending on the load applied. The higher the load, the higher the E-Modulus (cf. the progressive curve in the graph below).

There are different approaches to establishing the E-Modulus. Depending on the method chosen, the E-Moduli will noticeably vary and thus also the results for the calculated elongation. The higher the E-Modulus, the lower the calculated elongation will be.

The graph below shows that the typical load range in elevator design varies between approx. 2 to 10% of the rope's minimum breaking force, which can be attributed to the high safety factors in the field of passenger transportation. An E-Modulus established in this load range is usually lower in comparison to increased load ranges, while the expected elongation per load increment will be higher.

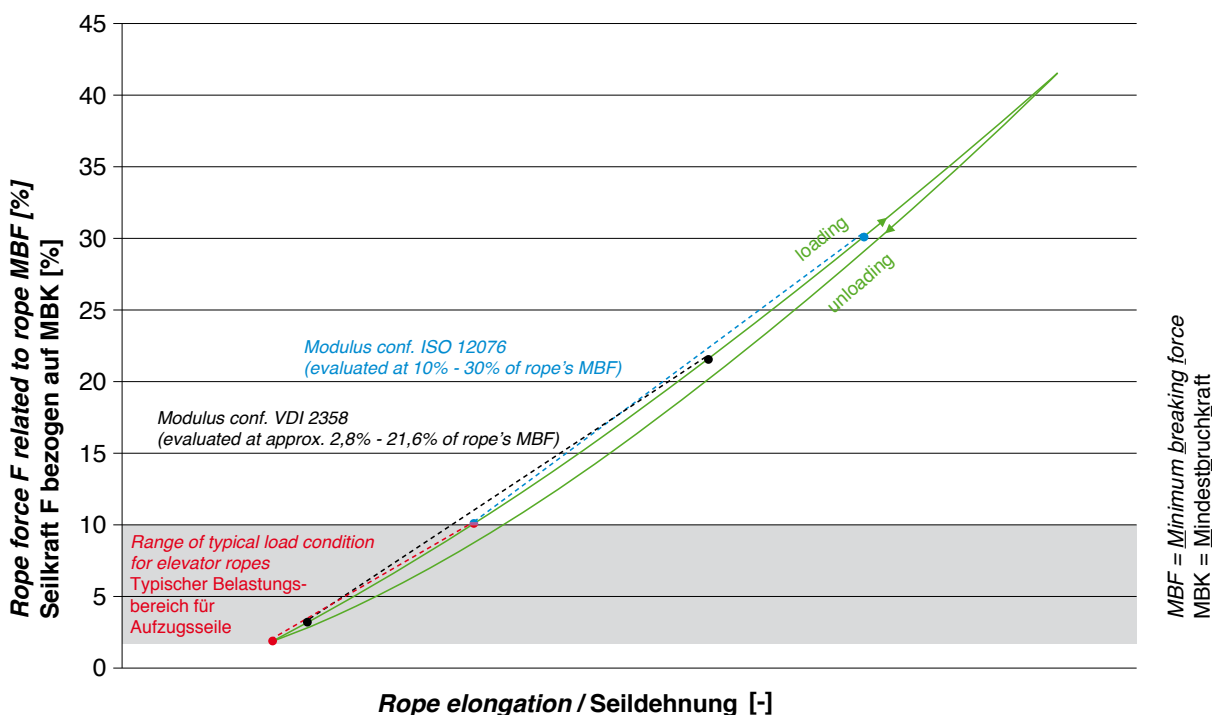
To establish an anticipated elongation of a rope in service based on an elasticity modulus, knowledge about the load range of the specific installation is a pre-requisite.

Eine wichtige Rechengröße zur Ermittlung der Dehnung ist das Elastizitätsmodul kurz **E-Modul**. Durch die helixartige Form der Seile, ist das E-Modul, verglichen mit einer soliden Stange, nicht linear. Es verändert sich je nach Belastung. Je höher die Belastung desto höher das E-Modul (vgl. progressiven Kurvenverlauf in Abbildung unten).

Es gibt unterschiedliche Ansätze zur Bestimmung des E-Moduls. Je nach gewählter Methode fallen die E-Module sehr unterschiedlich aus und damit auch die Ergebnisse der errechneten Dehnung. Je höher das E-Modul angesetzt wird, desto niedriger die errechnete Dehnung.

In der unten stehenden Grafik ist zu erkennen, dass der typische Belastungsbereich im Aufzugsbau bei ca. 2-10% der Seilmindestbruchkraft liegt. Dies ist den hohen Sicherheitsfaktoren im Bereich Personenbeförderung geschuldet. Ein in diesem Lastbereich bestimmter Elastizitätsmodul ist für gewöhnlich niedriger als in höheren Lastbereichen, die zu erwartende Dehnung pro Lastinkrement höher.

Zur Bestimmung einer zu erwartenden Dehnung im Anwendungsfall unter Zugrundelegung eines Elastizitätsmodules ist demnach Kenntnis über den Belastungsbereich in der spezifischen Anwendung unabdingbar.



# Rope Maintenance Seilpflege

## Re-lubrication

Gustav Wolf elevator ropes are carefully lubricated during production. During operation and over time the factory-provided lubricant is reduced as the lubricant is used up. A timely and regular re-lubrication of the elevator ropes is therefore necessary and particularly extends the service life of a rope in demanding installations. The re-lubrication reduces abrasion and prevents corrosion.

**Dry ropes can have up to an 80% shorter service life than sufficiently lubricated ropes!!!**

These days, rope re-lubrication is playing a far more important role. Elevator ropes are exposed to higher usage and stresses in modern elevators than before. Smaller traction sheaves are being used, rope pressure in the grooves is higher, the speed is accelerating ...

### How to determine if re-lubrication is necessary?

The state of the lubrication can be checked easily by running a cloth (or a finger) over the surface of the rope. If there is no oily film on the cloth a re-lubrication is highly recommended. If only a slight lubricating film is visible, which does not feel oily, a slight re-lubrication is recommended.



## Nachschmieren

Gustav Wolf Aufzugseile werden bei der Produktion sorgfältig geschmiert. Im Laufe der Betriebszeit nimmt die werksseitige Schmierung ab. Der Schmierstoff wird verbraucht. Eine rechtzeitige und regelmäßige Nachschmierung der Aufzugseile ist deshalb notwendig und verlängert insbesondere bei Hochleistungsanlagen die Seillebensdauer erheblich. Die Nachschmierung reduziert den Verschleiß und verhindert Korrosion.

**Trockene Seile haben eine bis zu 80% geringere Lebensdauer als ausreichend geschmierte Seile!!!**

Die Nachschmierung spielt in der heutigen Zeit eine noch viel entscheidendere Rolle. Aufzugseile sind in modernen Aufzügen einer viel höheren Belastung ausgesetzt als früher. Die Treibscheiben werden immer kleiner, die Pressungen in den Rillen höher, die Geschwindigkeiten nehmen zu ...

### Wie erkennt man, dass nachgeschmiert werden muss ?

Den Zustand der Schmierung eines Seiles kann man leicht überprüfen, indem man einfach mit einem Lappen (oder dem Finger) einmal über das Seil wischt. Ist kein öliger Film mehr auf dem Lappen zu sehen, so ist dringend eine Nachschmierung zu empfehlen. Ist nur ein leichter Schmierfilm sichtbar, der sich jedoch nicht ölig anfühlt, so ist eine leichte Nachschmierung zu empfehlen.

## Quantity of re-lubrication [recommendation] / Nachschmiermenge [Empfehlung]

I/100m rope* I/100m Seil*	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 13 mm	Ø 16 mm	Ø 19 mm
Natural Fiber core rope / Seile mit NFC	0,16	0,32	0,56	0,80	1,10
Mixed Steel core rope / Seile mit gemischter IWRC	0,16	0,32	0,56	0,80	1,10
Full steel core rope / Vollstahlseile	0,16	0,32	0,56	0,80	1,10

\* After the evaporation of the solvent approximately 50% of the above mentioned amount of lubricant remains in the rope.

\* Nach dem Verdunsten des Lösungsmittels bleibt etwa 50% der oben angegebenen Mengen als Schmierstoff im Seil erhalten.

**Note:** For the application of T86 we refer to the corresponding material safety data sheet and the mentioned notes about the safe handling of this product. The material safety data sheet (MSDS) can be downloaded from our homepage at [www.gustav-wolf.de](http://www.gustav-wolf.de).

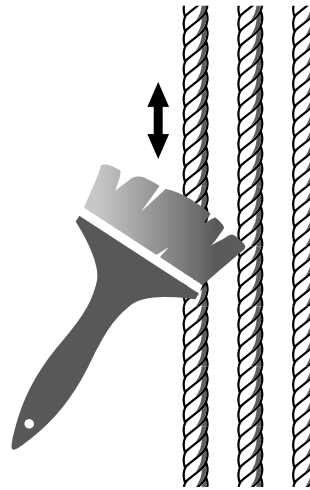
**Hinweis:** Für die Verarbeitung des T86 verweisen wir auf das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die darin enthaltenen Hinweise zum sicheren Umgang mit diesem Mittel. Das Sicherheitsdatenblatt (SDB) können sie auf unsere Homepage unter [www.gustav-wolf.de](http://www.gustav-wolf.de) herunterladen.

**Rope lubricant /  
Seilpflegemittel  
T 86**



*Our lubricant **T86** is a very thin fluid and absorbs readily into the rope interior. It can be applied easily and cleanly with a brush or sprayed on with the handy 1 liter bottle. The rope lubricant should be applied within the range of where the ropes are in contact with the traction and/or deflection sheaves when possible since the rope "opens" there due to the deflection which permits the rope lubricant to more easily flow into the rope interior.*

Unsere Seilpflegemittel **T86** ist sehr dünnflüssig und dringt somit leicht in das Seilinnere ein. Es kann leicht und sauber mit einem Pinsel aufgetragen, bzw. mit der handlichen 1 Liter Flasche aufgespritzt werden. Das Aufbringen des Seilpflegemittels sollte nach Möglichkeit im Bereich der Treibscheibe oder Umlenkrolle(n) erfolgen. Dort „öffnet“ sich das Seil durch die Umlenkung und das Seilpflegemittel kann noch besser in das Seilinnere eindringen.



**T86** contains solvent. The flash point is 60°C and after evaporation of the solvent it is 235°C.

*In order to extend the rope service life we recommend regular re-lubrication with our rope lubricant **T86**.*

Part no.: 4500T8601 (1 Liter) 4500T8605 ( 5 Liter )

**T 86** enthält Lösungsmittel. Der Flammpunkt liegt bei 60°C, nach Verdunsten des Lösungsmittels liegt er bei 235°C.

Um eine hohe Seillebensdauer zu erreichen, empfehlen wir eine regelmäßige Nachschmierung mit unserem Seilpflegemittel **T86**.

Artikelnr.: 4500T8601 (1 Liter) 4500T8605 ( 5 Liter )

## Degreasing of the rope Seilentfettung

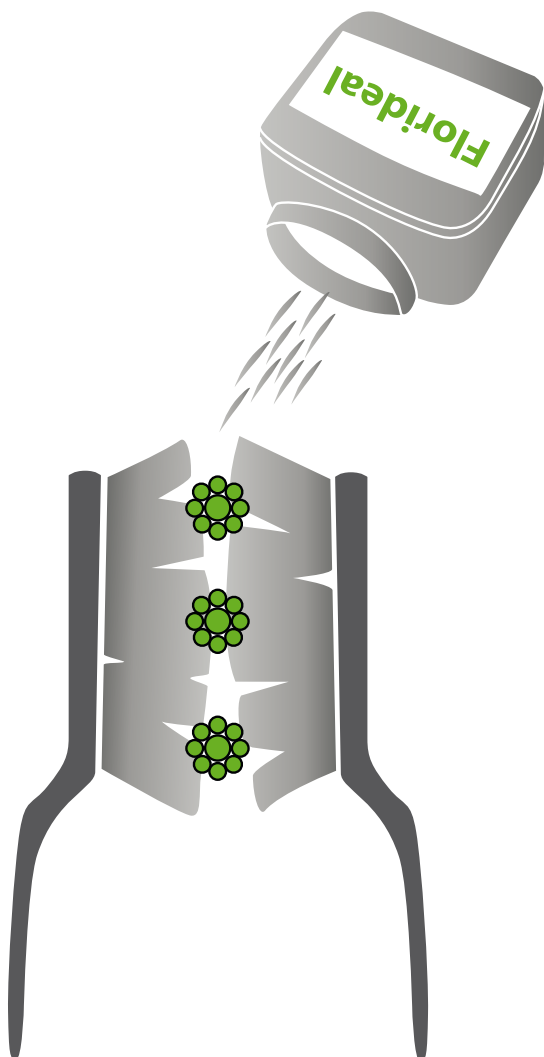
### Florideal degreasing powder

It is possible that over application of rope lubricant can lead to slippage of the ropes on the traction sheave. With our Florideal you can correct this condition. The powder adheres to the excessive rope lubricant and can then be cleaned up.

The powder should be applied as follows in order to avoid the coverage of the complete installation (due to the air draft in the elevator shaft):

Position a hand broom on each side of the rope. Apply the powder on top of the hand brooms and let the rope slowly slip through them. This way the ropes assimilate the powder. After the excessive lubricant is absorbed, the agglutinated powder has to be removed from the ropes with a wire brush.

Part no.: 45FLORIDE



**Note:** In no case should the ropes be treated with a cleaning agent containing solvent. The solvent penetrates the rope and partially dissolves the lubricant inside the rope which results in the additional escape of lubricant. Thereby the possible chance of rope slippage is increased.

**Hinweis:** Die Seile dürfen auf keinen Fall mit einem lösungsmittelhaltigen Reiniger behandelt werden. Das Lösungsmittel dringt in das Seil ein und löst den Schmierstoff im Seilinnern an, was einen zusätzlichen Austritt des Schmierstoffes zur Folge hat. Damit wird der Effekt des Seilrutsches noch verstärkt.

### Florideal Entfettungspulver

Kommt es zu Schlupf der Seile auf der Treibscheibe, so ist eine mögliche Ursache dafür, dass die Seile mit zu viel Seilpflegemittel behandelt worden sind. Dem kann man mit unserem Florideal entgegenwirken. Das Puder bindet das zuviel aufgetragene Seilöl.

Das Puder sollte wie folgt aufgetragen werden um eine Verunreinigung der gesamten Anlage zu vermeiden (durch den Luftzug im Aufzugschacht):

Positionieren sie auf beiden Seiten der Seile einen Handfeger. Streuen Sie das Puder von oben auf die Handfeger und lassen das Seil langsam durch die Handfeger laufen. Dabei nehmen die Seile das Puder auf. Nach dem der überschüssige Schmierstoff aufgenommen wurde, kann das verklumpte Puder mit einer Drahtbürste entfernt werden.

Artikelnr.: 45FLORIDE

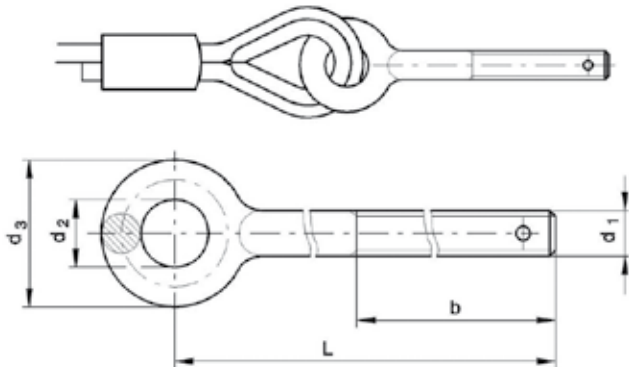


## Rope Accessories

## Seilzubehör

### Pressed eyelet bolt

### Ösenschraube verpresst



Thimble with pressed Z-Sleeve to DIN EN 13411-3  
with or without additional eyelet bolt

Kausche verpresst mittels Z-Klemme nach  
DIN EN 13411-3 mit oder ohne Ösenschraube

	M12x260	M12x350	M12x500	M16x260	M16x350	M16x500	M20x290	M20x450	M24x400
d <sub>1</sub>	12	12	12	16	16	16	20	20	24
d <sub>2</sub>	26	26	26	28	28	28	28	28	27
d <sub>3</sub>	50	50	50	60	60	60	68	68	65
b	60	150	150	150	200	200	120	200	220
L*	260	350	500	260	350	500	290	450	400
MBF/MBK [kN]	43,8	43,8	43,8	81,6	81,6	81,6	127	127	184

\* Special lengths for eyelet bolts are available on request  
Strength class 5.8 acc. DIN EN ISO 898-1  
MBF = Minimum breaking force

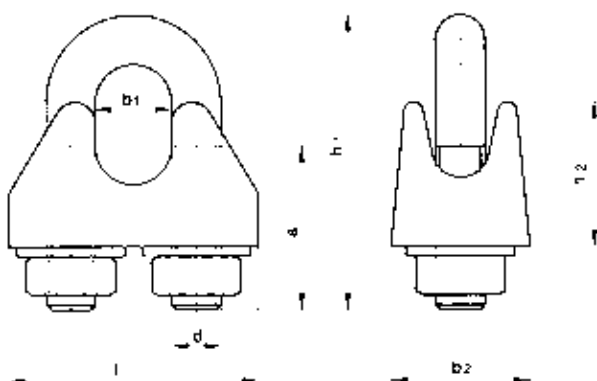
\* Sonderlängen für Ösenschrauben sind auf Anfrage möglich  
Festigkeitsklasse 5.8 gem. DIN EN ISO 898-1  
MBK = Mindestbruchkraft

**Note!** The breaking load of the eyelet bolt must be aligned with the breaking force of the applied rope.

**Hinweis!** Die Bruchkraft der Ösenschrauben muss auf die Bruchkraft der eingesetzten Seile abgestimmt sein.

### Wire rope clips similar to DIN EN 13411-5

### Drahtseilklemmen ähnlich DIN EN 13411-5



Nominal size* Nenngröße*	Part-no. Artikelnummer	a	b1	b2	d	h1	h2	l
5	ZS114205	13	7	13	M 5	25	13	25
6,5	ZS1142065	17	8	16	M 6	32	14	30
8	ZS114208	20	10	20	M 8	41	18	39
10	ZS114210	24	12	20	M 8	46	21	40
12	ZS114212	28	14	24	M 10	56	25	50
14	ZS114214	31	16	28	M 12	66	30	59
16	ZS114216	35	18	32	M 14	76	35	64
19	ZS114219	36	22	32	M 14	83	40	68
22	ZS114222	40	24	34	M 16	96	44	74

\* The nominal size corresponds to the maximum rope diameter

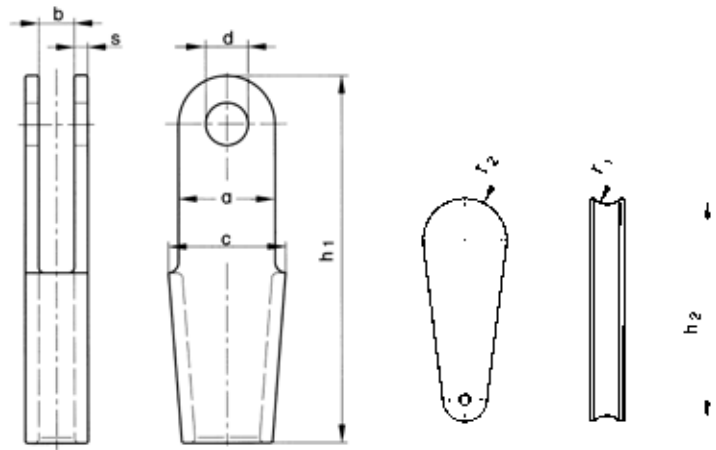
\* Die Nenngröße entspricht dem größtmöglichen Seildurchmesser

## Rope Accessories

### Seilzubehör

**Rope sockets for lifts  
acc. to DIN EN 13411-7**

**Seilschlösser für Aufzüge  
nach DIN EN 13411-7**



Rope Ø Seil Ø	Size Größe	Part-no. Artikelnummer	Rope socket housing Seilschlossgehäuse						Rope wedges Seil-Keile		
			a	b	c	d	h1	s	r1	r2	h2
4-5	5	ZSSSV05K	26	12	33	10	110	3	2,5	9,5	68
5-6,5	6,5	ZSSSV065K	28	10	35	10	100	4	3,25	9,0	58
6-8	8	ZSSSV08K	37	14	45	12	150	4	4,0	12,5	92
9-11	11	ZSSSV11K	48	17	60	16	190	6	5,5	16,0	117
12-14	14	ZSSSV14K	58	22	78	18	230	8	7,0	19,0	141
15-17	17	ZSSSV17K	70	25	92	22	260	10	8,5	23,0	162
18-20	20	ZSSSV20K	82	27	106	25	300	12	10,0	26,0	186

Complete with wedge, pin and split-pins. The surface is galvanized.

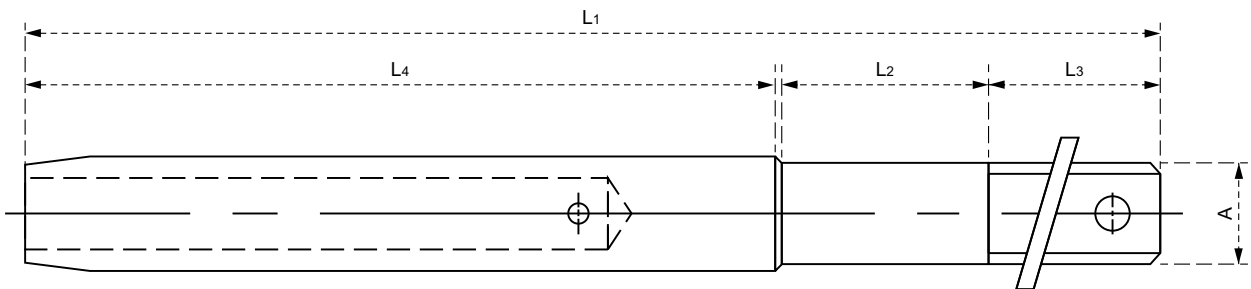
**Note!** The usage of ropes with a single wire strength > 1770 N/mm<sup>2</sup> is not appropriated.

Komplett mit Keil, Bolzen und Splint. Die Oberfläche ist verzinkt.

**Hinweis!** Die Verwendung von Seilen mit einer Einzeldrahtfestigkeit > 1770 N/mm<sup>2</sup> ist nicht zulässig.

### Pressed thread terminal

#### Verpresster Gewindebolzen



Part-no. Art.Nr.	Rope Ø Seil Ø	A Ø	L1	L2	L3	L4	S
460610140	6	M10	208,0	30,0	110	66	17
4606510140	6,5	M10	213,0	30,0	110	71,5	17
460814225	8	M14	314,0	55,0	170	88	22
460914225	9	M14	325,0	55,0	170	99	22
461016225	10	M16	336,0	55,0	170	110	24
461120250	11	M20	371,0	80,0	170	121	30
461220250	12	M20	382,0	80,0	170	132	30
461320250	13	M20	394,0	80,0	170	143	30
461422300	14	M22	456,0	130,0	170	154	32
461522300	15	M22	467,0	130,0	170	165	32
461624300	16	M24	478,0	130,0	170	176	36

All dimensions in [mm]

The connection is made acc. DIN EN 13411-8

EC-type examination certificate **KP455** (available on request)

Alle Maße in [mm]

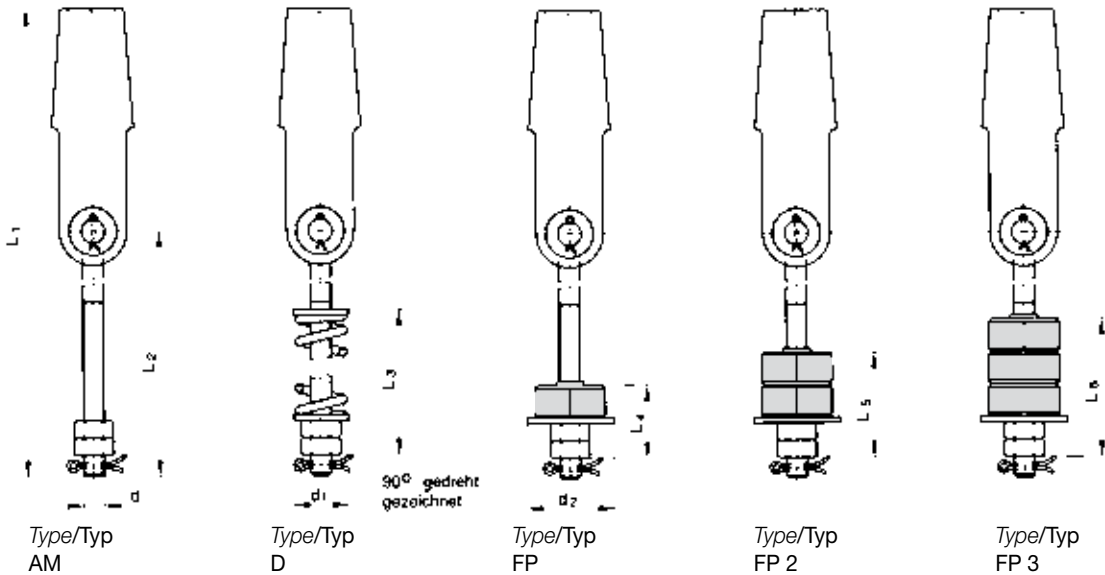
Die Endverbindung wird gem. DIN EN 13411-8 vorgenommen


Baumusterprüfbescheinigung **KP455** (auf Anfrage erhältlich)



Rope suspensions with rope sockets acc. to DIN EN 13411-7

Seilaufhängungen mit Seilschlössern nach DIN EN 13411-7



Rope Ø Seil Ø	Size Größe	d	L 1	L 2*	d1	L 3	d2	L 4	L 5	L 6	
4-5	5	M 10	276	180	25	85,5	35	51	79	107	17
5-6,5	6,5	M 10	265	180	25	85,5	35	51	79	107	17
6-8	8	M 12	450	320	45	167	50	51	79	107	19
9-11	11	M 16	484	320	46	173	58	59	87	115	24
12-14	14	M 20	598	400	54	201,5	68	65	93	121	30
15-17	17	M 24	674	450	65	248	80	74	102	130	36
18-20	20	M 27	760	500	65	254	-	-	-	-	41

\*Special lengths for eye bolts are available on request  
The surface of the rope sockets is galvanized.

\*Sonderlängen für Augenschrauben sind auf Anfrage möglich  
Die Oberfläche der verwendeten Seilschlösser ist verzinkt.

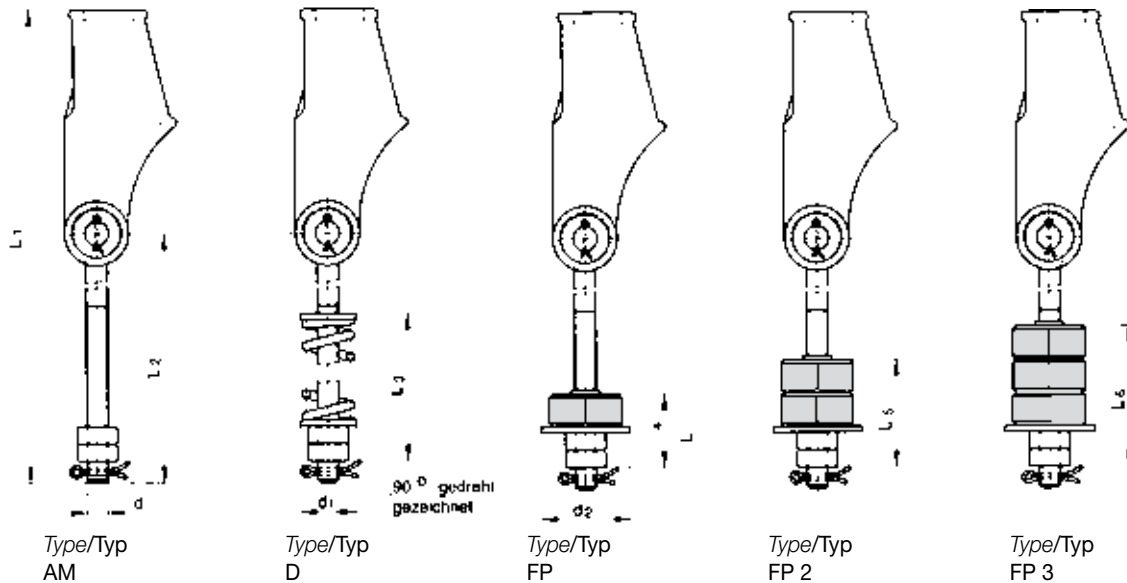
**Note!** The breaking load of the eye bolt must be aligned with the breaking force of the applied rope.


**Hinweis!** Die Bruchkraft der Augenschrauben muss auf die Bruchkraft der eingesetzten Seile abgestimmt sein.

Rope Ø Seil Ø	Size Größe	Part-no. Artikelnummer				
		Type Typ AM	Type Typ D	Type Typ FP	Type Typ FP2	Type Typ FP3
4-5	5	ZSSSA05M	ZSSSA05D	ZSSSA05F	ZSSSA052	ZSSSA053
5-6,5	6,5	ZSSSA065M	ZSSSA065D	ZSSSA065F	ZSSSA0652	ZSSSA0653
6-8	8	ZSSSA08M	ZSSSA08D	ZSSSA08F	ZSSSA082	ZSSSA083
9-11	11	ZSSSA11M	ZSSSA11D	ZSSSA11F	ZSSSA112	ZSSSA113
12-14	14	ZSSSA14M	ZSSSA14D	ZSSSA14F	ZSSSA142	ZSSSA143
15-17	17	ZSSSA17M	ZSSSA17D	ZSSSA17F	ZSSSA172	ZSSSA173
18-20	20	ZSSSA20M	ZSSSA20D	-	-	-

**Rope suspensions with wedge sockets acc. to DIN 43148**

**Seilauflhängungen mit Keilendklammern nach DIN 43148**



Rope Ø Seil Ø	Size Größe	d*	L 1	L 2**	d1	L 3	d2	L 4	L 5	L 6	
6-7	353	M 12	430	300	45	167	50	51	79	107	19
8	352	M 12	430	300	45	167	50	51	79	107	19
9-12	351	M 12	430	300	45	167	50	51	79	107	19
10-12	402	M 16	440	300	46	173	57	59	87	115	24
12-14	401	M 16	440	300	46	173	57	59	87	115	24
12-15	450	M 20	590	400	54	201,5	68	65	93	121	30
16-17***	-	M 27	740	500	65	254	-	-	-	-	41
18***	-	M 27	740	500	65	254	-	-	-	-	41
19-20***	-	M 30	740	500	80	251	-	-	-	-	46

\* Screw head is partly not acc. to DIN 444

\*\* Special lengths for eye bolts are available on request

\*\*\* Wedge socket in steel casting acc. to DIN EN 13411-6

\* Der Kopf der Schraube ist zum Teil nicht nach DIN 444

\*\* Sonderlängen für Augenschrauben sind auf Anfrage möglich

\*\*\* Gehäuse aus Stahlguss nach DIN EN 13411-6

**Note!** The breaking load of the eye bolt must be aligned with the breaking force of the applied rope.

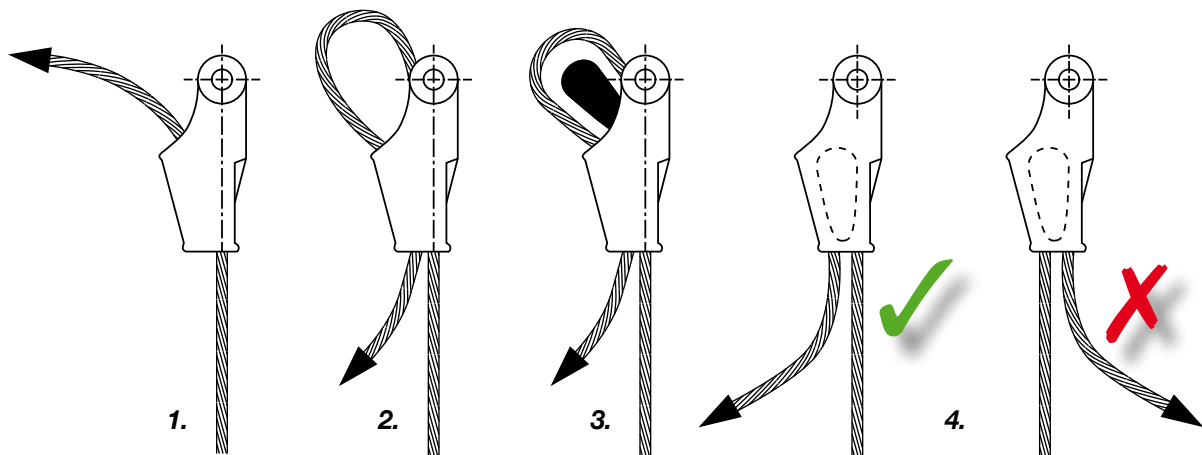
**Hinweis!** Die Bruchkraft der Augenschrauben muss auf die Bruchkraft der eingesetzten Seile abgestimmt sein.

Rope Ø Seil Ø	Size Größe	Part-no. Artikelnummer				
		Type Typ AM	Type Typ D	Type Typ FP	Type Typ FP2	Type Typ FP3
6-7	353	ZSSSA353M	ZSSSA353D	ZSSSA353F	ZSSSA3532	ZSSSA3533
8	352	ZSSSA352M	ZSSSA352D	ZSSSA352F	ZSSSA3522	ZSSSA3523
9-12	351	ZSSSA351M	ZSSSA351D	ZSSSA351F	ZSSSA3512	ZSSSA3513
10-12	402	ZSSSA402M	ZSSSA402D	ZSSSA402F	ZSSSA4022	ZSSSA4023
12-14	401	ZSSSA401M	ZSSSA401D	ZSSSA401F	ZSSSA4012	ZSSSA4013
12-15	450	ZSSSA450M	ZSSSA450D	ZSSSA450F	ZSSSA4502	ZSSSA4503

## Installation Keilendklemme

For the installation of a wedge socket you have to consider the correct position of the hoist rope. See the below photo series. For a wedge socket, the direction of the forces from the rope and the wedge housing lies on the same axis (pic. 6). For a rope socket, it is easier due to the symmetric form of the socket since the change in the position of the hoist rope has no negative influence. The direction of the forces from rope and rope sockets doesn't lie on the same axis (pic. 5)

Bei der Installation von Keilendklemmen muss auf die richtige Position des tragenden Seiles geachtet werden. Siehe dazu die unten stehende Bildserie. Bei einer Keilendklemme liegt die Kraftachse von Gehäuse und Seil in einer Linie (Bild 6). Bei symmetrischen Seilschlössern ist das einfacher, da durch die symmetrische Bauform des Seilschlusses ein Vertauschen der Position keine negativen Auswirkungen hat. Hier liegt die Kraftachse von Gehäuse und Seil nicht auf einer Linie (Bild 5).



**1.** Run the rope down through the wedge socket body. **1.** Führen Sie das Seil durch das Gehäuse.

**2.** Thread the rope 'dead' end back up through the top of the wedge socket body. Leave a loop of rope just large enough to insert the wedge. **2.** Biegen Sie das „Totseilende“ zurück und stecken es von oben durch das Gehäuse. Lassen Sie dabei die entstandene Schlaufe so groß, dass Sie noch den Keil einlegen können.

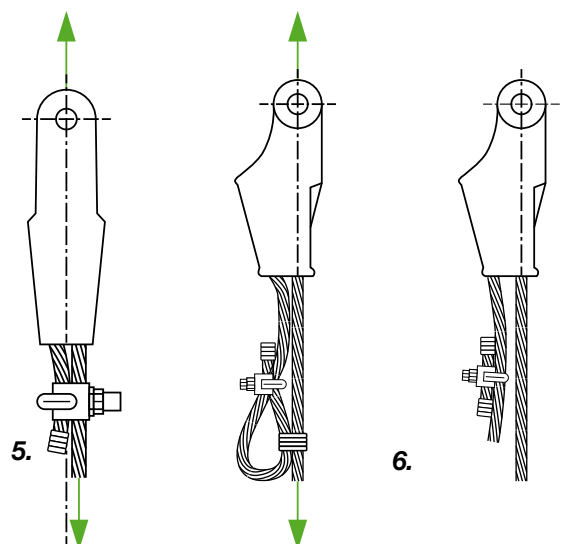
**3.** Insert the wedge into the loop. **3.** Legen Sie den Keil in die Schlaufe.

**4.** Pull down on the rope with one hand to keep it taut. Use a quick pull on the dead end to seat the wedge.

**4.** Halten Sie mit einer Hand das Tragseil stramm und ziehen mit der anderen an dem losen Seilende und fixieren mit einer schnellen Bewegung den Keil im Gehäuse.

**5.** Install one wire rope clip to hold the dead end in place (pic. 6). Wire rope clips bear no load – they are used only to keep the rope and wedge in place should there be a momentary loss of tension.

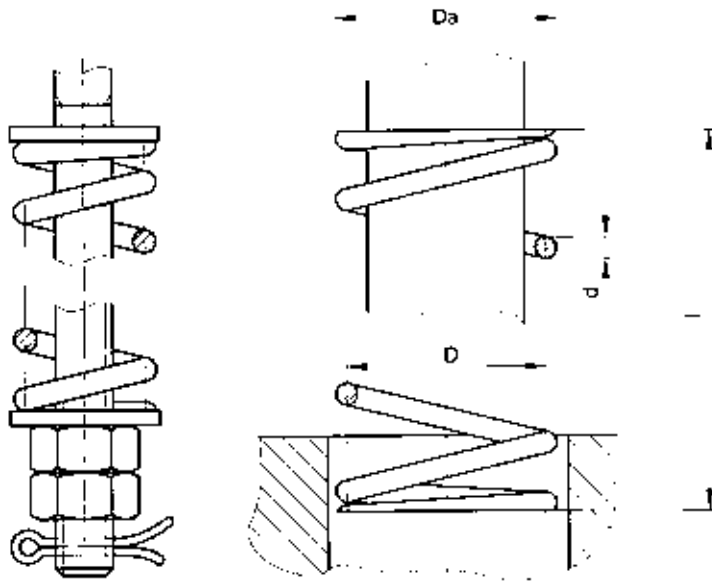
**5.** Montieren Sie 1 Drahtseilklemme wie angegeben (Bild 6). Die Klemmen tragen keine Last – sie dienen nur dazu, das Seil und den Keil zu sichern, sollte es zu einer kurzzeitigen Entlastung kommen.



**Note!** The securing of the rope 'dead' end conforming to the standards is made differently for symmetric rope sockets and asymmetric wedge sockets (pic. 5 + 6).  
**Hinweis!** Die normgerechte Sicherung des „Totseilendes“ für ein symmetrisches Seilschloss und einer asymmetrischen Keilendklemme erfolgt unterschiedlich (Bilder 5 + 6).

## Pressure springs for rope suspensions

### Druckfedern für Seilaufhängungen

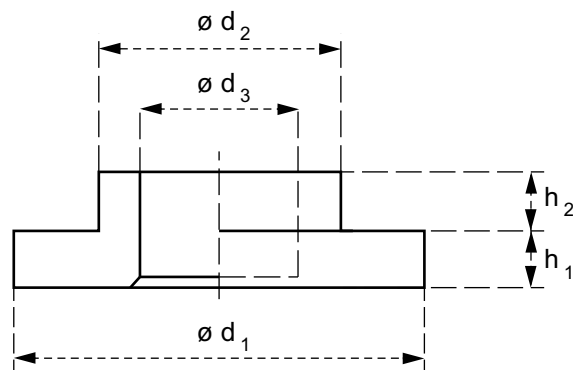


- Da Outer diameter (mm)
- Da Durchmesser außen (mm)
- D Mid thread diameter (mm)
- D Mittlerer Windungsdurchmesser (mm)
- d Diameter spring wire (mm)
- d Durchmesser Federdraht (mm)
- l Unstressed length (mm)
- l Unbelastete Länge (mm)
- F Elastic force (N)
- F Federkraft (N)
- s Range of spring (mm)
- s Federweg (mm)
- c Spring rate constant (N/mm)
- c Federkonstante (N/mm)

Description Artikelbezeichnung	Da	D	d	l	F	s	c	For eye bolt Augenschraube
Spring/Feder I	23,5	19	4,5	61,5	1703	21	81	M 10
Spring/Feder II	43	35,5	7,5	135	3382	47	72	M 12
Spring/Feder III	46	37	9	135	5930	40,5	146	M 16
Spring/Feder IV	53	42	11	157,5	9383	42	223	M 20
Spring/Feder V	65	50	15	190	14880	32,5	458	M 24/ M 27
Spring/Feder VI	81	62	19	149	33081	26,9	1228,8	M 30

## Spring collars for pressure springs

### Federteller für Druckfedern

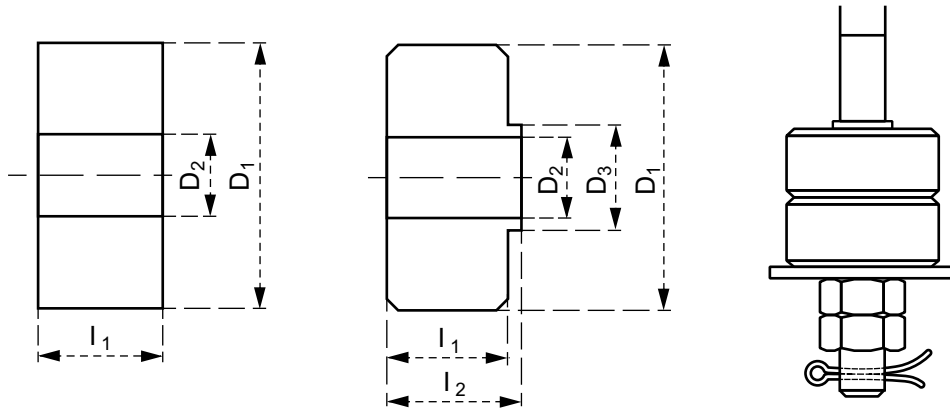


Description Artikelbezeichnung	d1	d2	d3	h1	h2	For eye bolt Augenschraube
Spring/Feder I	25	–	10,5	4	–	M 10
Spring/Feder II	45	26	12,5	7	8	M 12
Spring/Feder III	45	26	17	8	9	M 16
Spring/Feder IV	54	30	21	8,5	10	M 20
Spring/Feder V	65	34	25	10	6	M 24
Spring/Feder V	65	34	28	10	6	M 27
Spring/Feder VI	80	42	31	12	12	M 30

Item is galvanized

Artikel ist verzinkt

**Spring buffers for rope suspensions**  
**Federpuffer für Seilaufhängungen**



Rope Ø Seil Ø	Size Größe	Note Bemerkung	For eye bolt Augenschraube							Washers Scheiben
				D1	D2	D3	I1	I2	F	
5-6,5	5-6,5	OB	M 10	35	11		28		3500	36,5 x 13 x 3
6-8	8	MB	M 12	50	13	22	28	33	6867	50 x 13 x 3
6-8	8	OB	M 12	50	13		28		6867	50 x 13 x 3
9-11	11	MB	M 16	50	17	22	28	33	6867	56 x 17,5 x 5
9-11	11	OB	M 16	50	17		28		6867	56 x 17,5 x 5
12-14	14	MB	M 20	65	21	27	28	33	11772	68 x 22 x 5
12-14	14	OB	M 20	65	21		28		11772	68 x 22 x 5
15-17	17	MB	M 24	80	25	27	28	33	17658	85 x 24 x 8
15-17	17	OB	M 24	80	25		28		17658	85 x 24 x 8

MB = with collar    OB = without collar

MB = mit Bund    OB = ohne Bund

**Set of accessories for pressed eyelet bolts**

**Zubehör-Set für verpresste Ösenschrauben**



Type/Typ FP, FP2, FP3



Type/Typ D

Rope Ø Seil Ø	Size Größe	For eye let bolt Ösen-schraube	Part-no. Artikelnummer				
				Type Typ AM	Type Typ D	Type Typ FP	Type Typ FP2
5-6,5	6,5	M 10	45ZOESM10	45065D000	45065FP00	45065FP20	45065FP30
6-8	8	M 12	45ZOESM12	45080D000	45080FP00	45080FP20	45080FP30
9-11	11	M 16	45ZOESM16	45110D000	45110FP00	45110FP20	45110FP30
12-14	14	M 20	45ZOESM20	45140D000	45140FP00	45140FP20	45140FP30
15-17	17	M 24	45ZOESM24	45170D000	45170FP00	45170FP20	45170FP30
18-20	20	M 27	-	45200D000	-	-	-

# Compensation Chains Gewichtsausgleichskette



## The Weight Compensation chain QuietLink II

Coated with PVC, the QuietLink II chain serves for compensating the weight of the traction ropes while the car moves up and down the shaft.

The QuietLink II chain has proven itself as a truly quiet compensating product with a larger and more uniform loop than bare chains or chains with a sash cord.

The QuietLink II chain minimizes sway and car balance problems.

### Construction

1. Chain – Low carbon, welded proof coil chain.
2. Jacket – A high-quality polyvinyl chloride PVC\* adds mass and forms a round cross-section.

### Application

This round filled configuration is designed for use at speeds of up to 3.5 m/s.

## Die Gewichtsausgleichskette QuietLink II

Die PVC-ummantelte QuietLink II Kette dient als Gewichtsausgleich für die Tragseile bei den Fahrten der Kabine im Schacht.

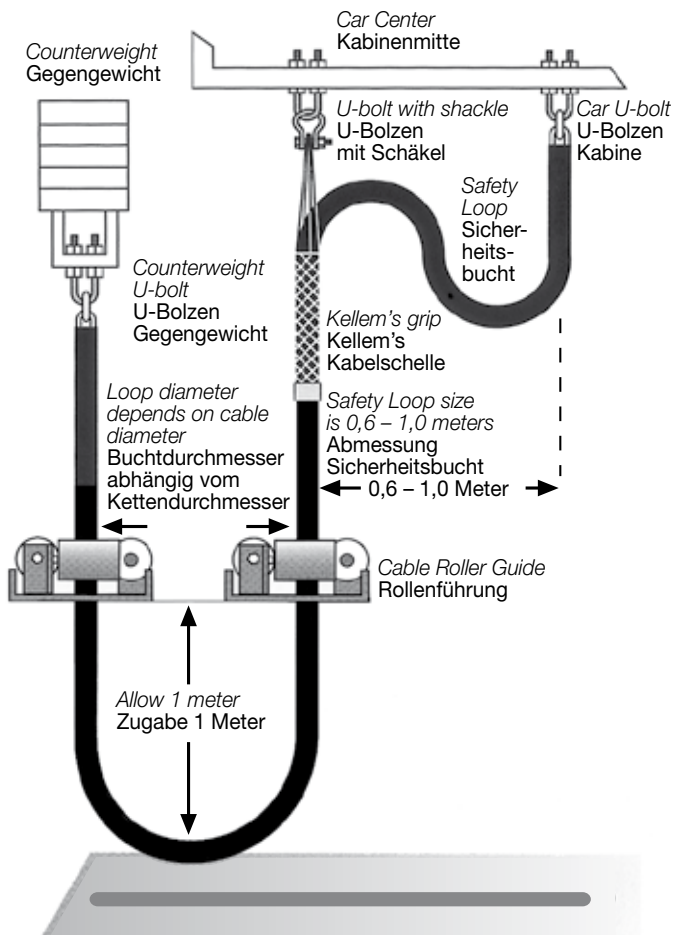
Es hat sich herausgestellt, dass die QuietLink II Kette als Gewichtsausgleich aufgrund ihres größeren und gleichmäßigeren Buchtbereiches im Vergleich zu freiliegenden Ketten oder Ketten mit Gewichtscorden sehr leise arbeitet. Die QuietLink II Kette minimiert Schwingungen und Probleme bei der Kabinenbalance.

### Aufbau

1. Kette – Niedrig gekohlte, stabile, geschweißte Gliederkette.
2. Ummantelung – Hochwertiges PVC\* fügt die nötige Masse bei und formt einen runden Querschnitt.

### Anwendung

Diese runde, gefüllte Form wurde für den Einsatz bei Geschwindigkeiten bis zu 3,5 m/s entwickelt.



\* The chains are **not** halogen-free! PVC contains chloride which can be classified as a halogen.

\* Ketten sind **nicht** halogenfrei! PVC enthält Chloride, die als Halogene einzustufen sind.

**Product selection**  
**Produktauswahl**

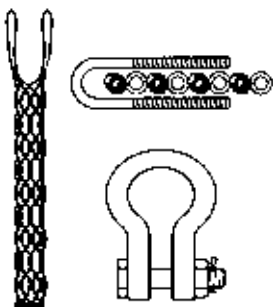


Part-no. Artikelnummer	Product Produkt	Total weight Gesamtgewicht [kg/m]	Cable size Kettengröße [mm]	Diameter Durchmesser [mm]	Max. hang length Maximal Hängelänge [m]	Loop diameter* Biegedurchmesser* [mm]
420112040	QL075	1,12	6,0	24	160	610
420149040	QL10	1,49	6,0	26	160	610
420223040	QL15	2,24	7,5	32	130	610
420298040	QL20	2,98	8,5	37	160	660
420372040	QL25	3,73	10,0	42	180	660
420446040	QL30	4,47	11,0	44	180	660
420521040	QL35	5,22	12,0	48	150	690
420595040	QL40	5,96	13,0	52	150	690

\* Measured from middle of the chain to middle of the chain (deviation of ±10% possible)

\* Gemessen von Mitte Kette bis Mitte Kette (Abweichung von ±10% möglich)

**Installation kits**  
**Aufhängesatz**

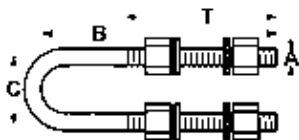


Part-no. Artikelnummer	Product Produkt
420QL1051	QL075 & QL10
420QL1551	QL15
420QL2051	QL20
420QL3051	QL25 & QL30
420QL4051	QL035 & QL40

**Each installation hardware kit includes:**  
3 U-Bolt (includes nuts, and washers), 1 shackle, 1 heavy duty grip for safe and economical installation of QuietLink II compensating cable.

**Jeder Aufhängesatz enthält:**  
3 U-Bolzen (einschl. Muttern und Scheiben), 1 Schäkel, 1 Edelstahl-Aufhängenetz zur sicheren und wirtschaftlichen Installation der Gewichtsausgleichskette QuietLink II.

**Steel u-bolt**  
**U-Bolzen**

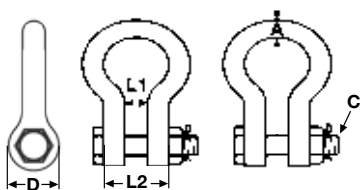


For use on cable Geeignet für	A	B	C	T	MBF [kN] MBK [kN]
QL075 – QL10	6,0	120	50	75	13,8
QL15	8,0	120	50	75	22,2
QL20	10,0	120	50	75	36,7
QL25 & QL30	12,0	120	50	75	57,1
QL35 & QL40	14,0	120	50	75	74,7

All dimensions in [mm]

Alle Maße in [mm]

**Steel shackle**  
**Schäkel aus Stahl**



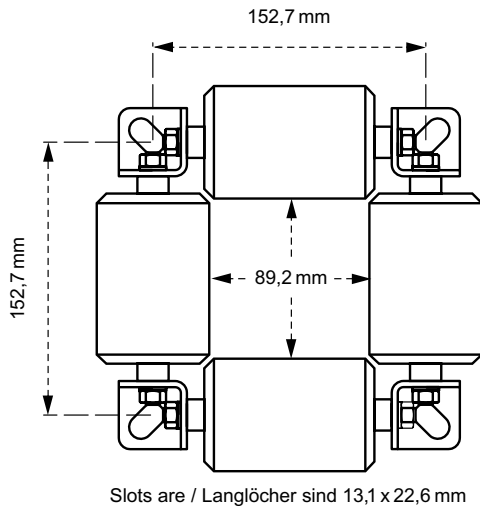
Part-no. Artikelnummer	for use on cable geeignet für	A	C	D	L1	L2	MBF [kN] MBK [kN]
420SCH1075	QL10 & QL75	12,0	M8 x 45	23	12,5	28,5	22,2
420SCH1520	QL15 & QL20	12,0	M10 x 50	23	12,5	28,5	36,7
420SCH2530	QL25 & QL30	12,0	M12 x 50	23	12,5	28,5	57,1
420SCH3540	QL35 & QL40	16,0	M14 x 60	27	18,0	36,0	74,7

MBL = Minimum breaking force

MBK = Mindestbruchkraft

## Roller Guides for Compensation Chains

### Rollenführung für Gewichtsausgleichsketten

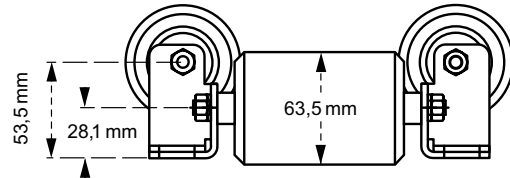


#### Super Swayless Dampening Device

##### Rollenführung

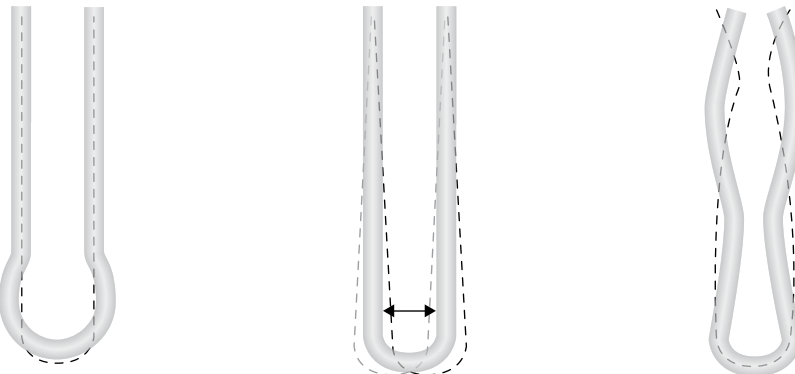
Part-no. 420000062

Artikelnr. 420000062



For elevator speeds over 350 ft./min. and up to 490 ft./min. (1.75 m/sec to 3.50m/sec), a roller guidance system must be used with QuietLink II chains. Thus chains oscillations or swayings of the chain can be reduced or avoided totally which are caused by starts and stops of the elevator or wind in the elevator shaft.

Für Aufzugsgeschwindigkeiten von über 1,75 m/s und bis 3,50 m/s muss ein Rollenführungssystem mit QuietLink II Ketten benutzt werden. Dadurch werden Ketten-Schwingungen oder Schaukeln der Kette abgeschwächt bzw. verhindert, die durch Starts und Stopps des Aufzugs oder Wind im Aufzugsschacht verursacht werden.

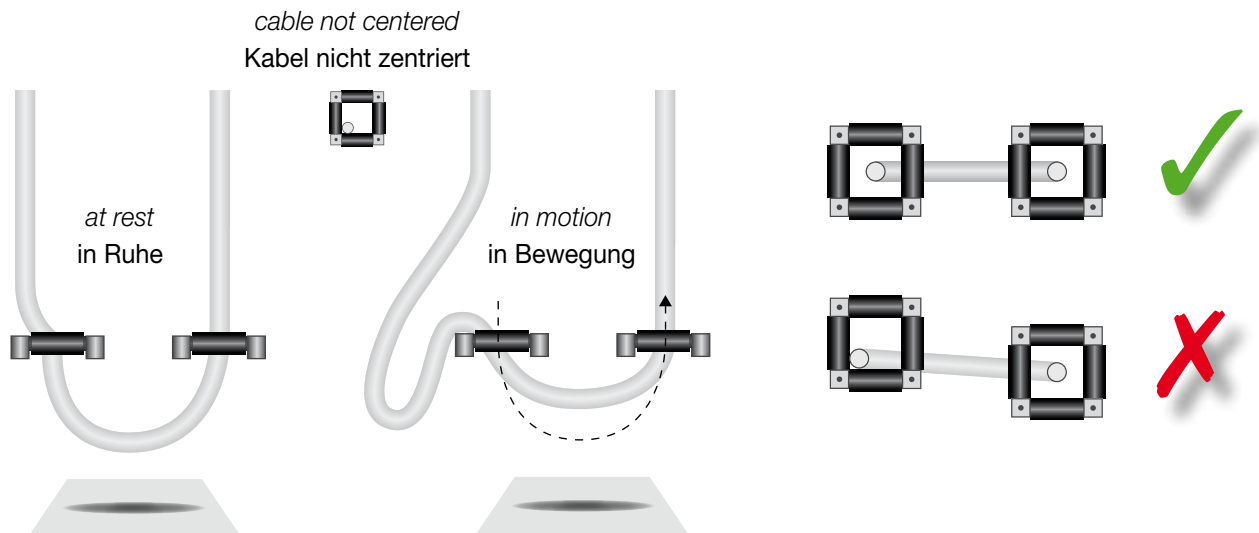


These rollers also help to maintain the natural loop of the compensating cable.

For the installation of the roller guides you have to pay attention that the chain is running centered in the guides. Otherwise it could happen, that the chain will be lifted up out of the guides and get damaged.

Diese Rollen tragen auch zur Erhaltung der eigentlich Bucht der Gewichtsausgleichskette bei.

Es ist bei der Montage darauf zu achten, dass die Kette mittig in der Rollenführung läuft, da es sonst passieren kann, dass die Kette aus der Führung herausgehoben und beschädigt wird.

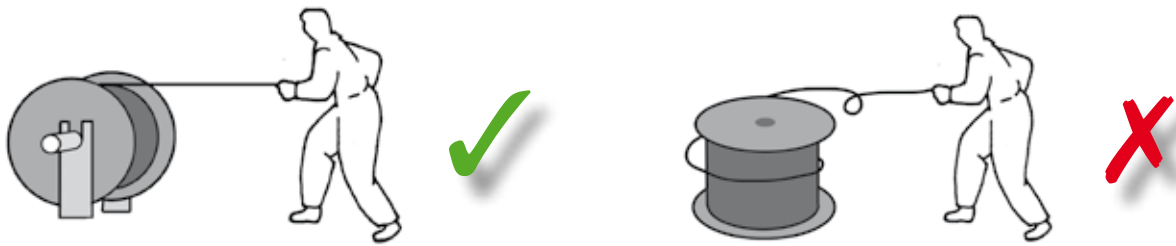






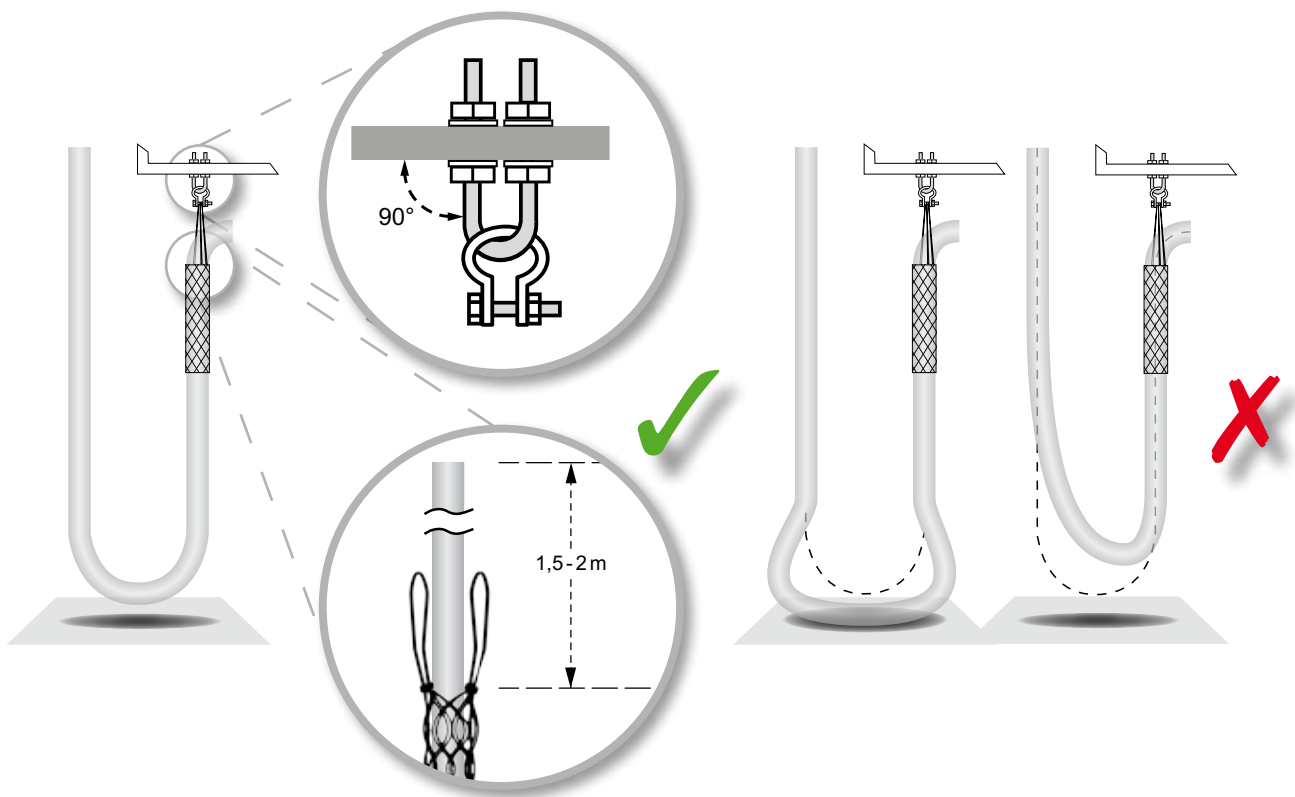
## Montagehinweis für Gewichtsausgleichsketten

Exactly like for ropes the uncoiling of the chains has to be done rolling. Otherwise this causes twist in the chain. Genau wie bei Seilen muss das Abwickeln der Ketten rollend erfolgen, da man ansonsten Torsionen in die Ketten einbringt.



Make sure that the U-bolt is tightly held at a 90° angle to the car frame.

Es muss sichergestellt werden, dass der U-Bolzen in einem 90° Winkel fest mit dem Kabinenrahmen verbunden wird.

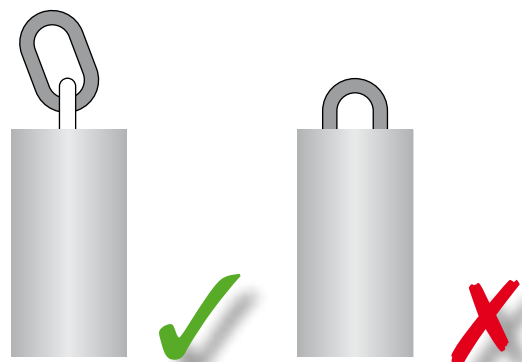


Place the mesh grip over the end of the chain that will be attached to the car. Position the grip so that the top of the weave is between 1,5-2 m from the free end of the chain. Hang the grip from the shackle. Adjust as needed so that the chain hangs freely at least 15 cm above the pit floor and forms a „relaxed“ loop.

Platzieren Sie das Aufhängenetz auf der Seite der Kette, die an der Kabine befestigt wird so, dass von Anfang Netz bis zum losen Ende der Kette 1,5-2 m gemessen werden. Hängen Sie das Netz in den Schäkel und stellen Sie die Kette so ein, dass ca. 15 cm zum Schachtboden Platz ist und die Kette in einem „entspannten“ Bogen hängt.

To realise a proper installation, there should be 1½ chain links uninsulated.

Um eine ordnungsgemäße Montage zu gewährleisten, sollten 1½ Kettenglieder frei liegen.





### Quality

*Quality is a well-integrated component of our company policy and deeply routed in our guidelines. Being aware of quality is exemplified through a constant dialogue with our staff. The company-owned well equipped laboratories closely monitor the whole production process by performing reception control, control of the semifinished product and, of course, pre-shipment control.*

### Certificates

*For many years, Gustav Wolf has established a comprehensive QA System. Every member of the group has been certified by the TÜV body as per DIN EN ISO 9001 and DIN EN ISO 14001.*

### Qualität

Die Qualität ist fester Bestandteil unserer Unternehmenspolitik und in den Leitlinien verankert. Das Bewusstsein für Qualität wird durch ständigen Dialog mit den Mitarbeitern gelebt. In unseren eigenen, umfangreich ausgestatteten Laboren werden Eingangs-, Zwischenprodukt- und Ausgangskontrolle über den gesamten Produktionsprozess fertigungsbegleitend vorgenommen.

### Zertifikate

Seit vielen Jahren ist ein umfangreiches QM-System im Hause eingeführt. Die Unternehmen der Gruppe sind durch den TÜV nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 zertifiziert.





*Cut-to-length traction ropes  
on wooden spools*  
Fixlängen von Tragseilen auf Holzspulen



*Traction ropes in coils, bundled*  
Tragseile einzeln gebündelt in Ringen



*Each set of elevator ropes packed in a  
cardboard box on a one-way pallet*  
Jede Kommission von Aufzugseilen im  
Karton auf Einwegpalette



*Meter lengths on large reel*  
Meterware auf Großhaspel

**General information**

*Unless otherwise agreed, our General Terms of Sale and Delivery prevail and are subject to change without notice. All representations of pictures, products, standards and designs, as well as information on availability are current as of publication date. We do not take any responsibility for the correctness of the dimensions indicated herein.*

*The technical data from these brochure as further other information can be found on the internet at [www.gustav-wolf.de](http://www.gustav-wolf.de). With the publication of this catalogue, all older versions cease to be valid. We do not assume any responsibility for printing errors or mistakes. Our written consent is required for any reprint, reproduction or dissemination of this catalogue or parts of it.*

**Allgemeines**

Sofern nichts anderes vereinbart, gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Änderungen sind vorbehalten. Sämtliche Bild-, Produkt-, Normen- und Ausführungsangaben sowie Aussagen zur Verfügbarkeit entsprechen dem Tag der Drucklegung. Alle Maßangaben ohne Gewähr.

Die im Katalog genannten technischen Daten sowie weitere Informationen finden Sie auf unserer Homepage [www.gustav-wolf.de](http://www.gustav-wolf.de). Mit Erscheinen dieses Kataloges verlieren alle älteren Versionen ihre Gültigkeit. Keine Haftung für Satzfehler oder Irrtümer. Nachdruck, Vervielfältigung oder sonstige Verbreitung dieses Katalogs, oder Teilen davon, sind nur mit schriftlicher Genehmigung gestattet.

Ihre Vertriebspartner weltweit



● **Headquarter**  
**Firmenzentrale**  
GUSTAV WOLF GmbH  
Postfach 3353  
Sundernstraße 40  
D-33326 Gütersloh  
Phone: + 49 5241 876-0  
Fax: + 49 5241 876180  
info@gustav-wolf.de  
www.gustav-wolf.de

● **Austria**  
**Österreich**  
HANFWOLF Austria  
Elixhausen  
Phone: + 43 662 664723  
Fax: + 43 810 9554307551  
Cell Phone: + 43 664 1049555  
info@hanfwolf.at

● **Spain**  
**Spanien**  
Gustav Wolf  
Sales Office Spain  
(Madrid) España  
Phone: + 34 91 814 4411  
Cell phone: + 34 695 692 991  
antoniojose.pagan@gustav-wolf.com

Soncid SL  
Barcelona  
Phone: + 34 933 861 511  
Fax: + 34 933 856 875  
soncid@soncid.com

● **Great Britain**  
**Großbritannien**  
Re-Ropes Ltd.  
London  
Phone: + 44 207 476 0793  
Fax: + 44 207 476 8552  
info@reropes.co.uk

● **Sweden**  
**Schweden**  
BEDSAB B. Edström AB  
Bandhagen  
Phone: + 46 8 714 5430  
Fax: + 46 8 714 7722  
bedsab@bedsab.se

● **East Europe**  
**Osteuropa**  
Amis  
Poznan  
Phone: + 48 61 8708 376  
Fax: + 48 61 8708 391  
info@amis.com.pl

● **Turkey**  
**Türkei**  
Fupa Asansör Ltd.  
Istanbul  
Phone: + 90 216 527 9860  
Fax: + 90 216 527 9868/9869  
info@fupa.com.tr

● **Middle East**  
**Mittlerer Osten**  
Brunton-Wolf Wire Ropes  
FZCo.  
Dubai  
Phone: + 971 4 8838 151  
Fax: + 971 4 8838 152  
wireropes@bsme-uae.com

● **North America**  
**Nordamerika**  
Gustav Wolf Sales Office NA  
Richard Lindemeyer  
Phone: + 1 919 878 5605  
richard.lindemeyer@gustav-wolf.com

Draka Elevator Products Inc.  
Rocky Mount  
Central Customer Service  
Phone: + 1 252 972 6000  
Fax: + 1 252 972 6001  
drakaep-info@draka.com

local stocks – Brooklyn,  
Chicago, Houston,  
Los Angeles, Memphis,  
Toronto

● **China**  
**China**  
GUSTAV WOLF Wire Rope  
(Suzhou) Co., Ltd.  
Suzhou  
Phone: + 86 512 6693 9388  
Fax: + 86 512 6693 9188  
info@gustav-wolf.cn

Mak Kee  
Beijing  
Phone: + 86 10 8814 8171  
+ 86 10 8625 7806  
Fax: + 86 10 8814 8829  
sales.bj@makkee.com

Shanghai  
Phone: + 86 21 5228 1350  
+ 86 21 5228 1351  
Fax: + 86 21 6227 9179  
sales.sh@makkee.com

Shenzhen  
Phone: + 86 755 8602 1550  
+ 86 755 2672 6673  
Fax: + 86 755 8602 1551  
+ 86 755 2672 6424  
sales.sz@makkee.com

● **Hong Kong**  
**Hong Kong**  
Mak Kee International H. K.  
Ltd.  
Hong Kong  
Phone: + 852 2396 4107  
Fax: + 852 2789 8323  
sales@makkee.com

● **Macao**  
**Macao**  
Mak Kee  
Macao  
Phone: + 853 2826 3418  
+ 853 2526 3421  
Fax: + 853 2826 3418  
sales.macao@makkee.com

● **Australia**  
**Australien**  
Bullivants Lifting &  
Safety Specialists  
Revesby, Sales Contact  
Phone: + 61 1300 722 999  
Fax: + 61 1300 722 899  
sales@bullivants.com